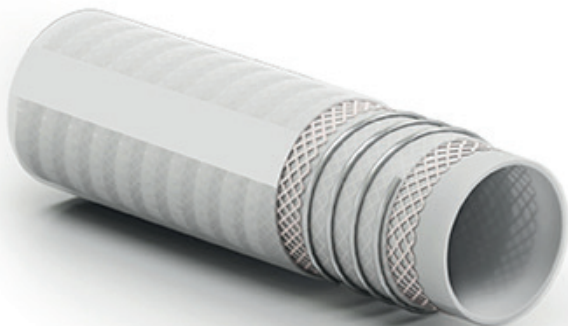


# TUSIL® BRIGHT PREMIUM



## Caratteristiche tecniche

**Sottostrato:** silicone platinico traslucido, esente da ftalati, testato in accordo alla norma 1907/2006/CE (REACH). Conforme a FDA 21 CFR 177.2600; USP class VI main requirements; European Pharmacopoeia ed. 8.1/2014 3.1.9; ISO 10993 - 4:2017, 5:2009, 12:2012; BfR XV; REGULATION 1935/2004/CE; Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012; 3A Sanitary Standard 18-03-Class I; Arrêté du 25 novembre 1992.

**Rinforzi:** tessuti resistenti alle alte temperature, spirale in acciaio inox incorporata nella parete del tubo.

**Copertura:** silicone platinico, traslucido, liscia, lucida. Resistente al calore, all'abrasione, all'invecchiamento ed all'ozono.

**Sterilizzazione:** per conoscere le linee guida per la pulizia e la sanificazione rivolgetevi ai nostri tecnici.

## Applicazioni

Tubo per aspirazione e mandata di prodotti alimentari, cosmetici e farmaceutici.

Tubo testato in accordo con le principali normative per i materiali in contatto con gli alimenti (MOCA - Reg. (CE) 1935/2004). Prodotto in conformità alla GMP (Reg. (CE) 2023/2006). Non adatto ad essere utilizzato come materiale da innesto ed impianto in esseri viventi. Non adatto per sangue o per altri fluidi umani.

## Caratteristiche Tecniche

**Temperatura di impiego:** -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

La temperatura di impiego è strettamente correlata allo specifico fluido convogliato ed alla durata di esposizione.

**Norme:** ISO 1307 per le tolleranze dimensionali.

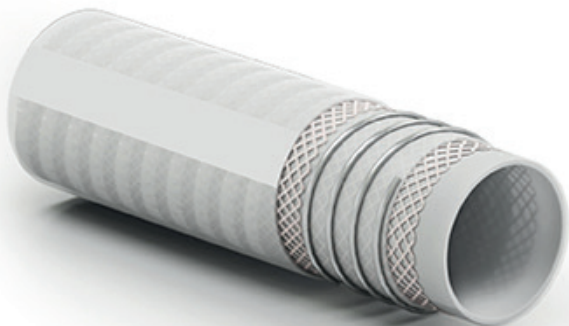


**Note:** per diametri superiori a 51 vedere scheda tecnica TUSIL BRIGHT.

Diam. interno		Diam. esterno		Resistenza al vuoto		Pressione di esercizio		Pressione di scoppio		Peso Teorico		Raggio di curvatura	
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(bar)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(psi)	(kg/mt)	(lbs/ft)	(mm)	(in)
13	0,50	24	0,94	0,9	13	15	225	45	675	0,40	0,27	60	2,36
16	0,63	27	1,06	0,9	13	14	210	42	630	0,48	0,32	70	2,76
19	0,75	30	1,18	0,9	13	13	195	39	585	0,55	0,37	80	3,15
25	1,00	36	1,42	0,9	13	10	150	30	450	0,70	0,47	100	3,94
32	1,25	43	1,69	0,9	13	8	120	24	360	0,84	0,56	130	5,12
38	1,50	51	2,00	0,9	13	7	105	21	315	1,20	0,81	155	6,10
51	2,00	64	2,52	0,9	13	6	90	18	270	1,55	1,04	210	8,27

Dati riferiti a temperatura ambiente (20°C); si raccomanda una riduzione del 20% della pressione di esercizio per ogni 100°C di aumento di temperatura.

# TUSIL® BRIGHT



## Applicazioni

Tubo per aspirazione e mandata di prodotti alimentari, cosmetici e farmaceutici.

Tubo testato in accordo con le principali normative per i materiali in contatto con gli alimenti (MOCA – Reg. (CE) 1935/2004). Prodotto in conformità alla GMP (Reg. (CE) 2023/2006). Non adatto ad essere utilizzato come materiale da innesto ed impianto in esseri viventi. Non adatto per sangue o per altri fluidi umani.

## Caratteristiche tecniche

**Sottostrato:** silicone, traslucido, esente da ftalati, testato in accordo alla norma 1907/2006/CE (REACH). Conforme a FDA 21 CFR 177.2600; USP class VI main requirements; European Pharmacopoeia ed. 8.1/2014 3.1.9; ISO 10993 - 5:2009, 11:2009; BfR XV; REGULATION 1935/2004/CE; DM 21/03/1973 and subsequent amendments; Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012; 3A Sanitary Standards Number 18-03 Class II.

**Rinforzi:** tessuti resistenti alle alte temperature, spirale in acciaio inox incorporata nella parete del tubo.

**Copertura:** liscia, silicone, traslucido, lucida. Resistente al calore, all'abrasione, all'invecchiamento ed all'ozono.

**Sterilizzazione:** per conoscere le linee guida per la pulizia e la sanificazione rivolgetevi ai nostri tecnici.

## Caratteristiche Tecniche

**Temperatura di impiego:** -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

La temperatura di impiego è strettamente correlata allo specifico fluido convogliato ed alla durata di esposizione.

**Norme:** ISO 1307 per le tolleranze dimensionali.



**Note:** per diametri inferiori a 63.5 vedere scheda tecnica TUSIL BRIGHT PREMIUM.

Diam. interno		Diam. esterno		Resistenza al vuoto		Pressione di esercizio		Pressione di scoppio		Peso Teorico		Raggio di curvatura	
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(bar)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(psi)	(kg/mt)	(lbs/ft)	(mm)	(in)
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	5	75	15	225	2,32	1,55	260	10,24
76	3,00	91	3,58	0,9	13	4	60	12	180	2,72	1,82	310	12,20
102	4,00	117	4,61	0,9	13	3	45	9	135	3,55	2,38	420	16,54

Dati riferiti a temperatura ambiente (20°C); si raccomanda una riduzione del 20% della pressione di esercizio per ogni 100°C di aumento di temperatura.