



# TRELLHOT

## MANUFACTURING & MACHINE TOOLS

### Riscaldamento e raffreddamento

Usato come tubo di refrigerazione industriale in altiforni, in ambienti con temperature elevate dove sono presenti spruzzi incandescenti di metalli in fusione.

### Vantaggi

- Eccellente resistenza al calore incandescente (fino a +375°C).
- Buona resistenza alle fiamme ed agli spruzzi incandescenti grazie al suo rivestimento integrato in fibra di vetro.

### Caratteristiche tecniche

**Sottostrato:** EPDM, nero, liscio.

**Armatura:** filo sintetico trecciato.

**Rivestimento:** fibra di vetro.

**Gamma delle temperature:** da -30°C a +130°C.

Fluidi veicolati fino +130°C. Resiste a spruzzi e radiazioni temporanee fino a +375°C.

**Proprietà elettriche:** sottostrato conduttore,  $R < 10^6 \Omega/m$ .

Diam. interno mm	Diam. esterno mm	Pressione di esercizio bar	Pressione di non scoppio bar	Raggio di curvatura mm	Peso kg/m	Lunghezza m	Nota
19.0	31.0	10	30	152	0.58	20	
25.0	37.0	10	30	200	0.72	20	
32.0	44.0	10	30	260	0.89	20	
38.0	50.0	10	30	300	1.04	<b>20</b>	
51.0	63.0	10	30	410	1.35	20	
65.0	77.4	10	30	520	1.76	20	

Tolleranza sulla lunghezza :  $\pm 1\%$  (norma ISO 1307).

Lunghezze in grassetto = standard stock. Altre Lunghezze = lunghezze non a stock (consultarci per il minimo d'ordine di fabbricazione).



Digital version

