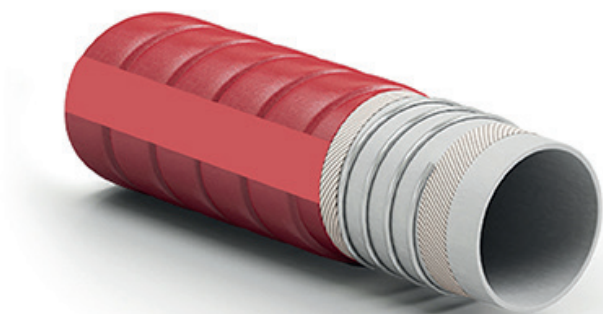


GLIDETECH NR



Applicazioni

Tubo extra leggero e flessibile per aspirazione e mandata di latte, derivati del latte, vino e prodotti alimentari non grassi.

Caratteristiche tecniche

Sottostrato: NR, bianco, esente da ftalati, testato in accordo alla norma 1907/2006/CE (REACH). Conforme a FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI CAT 2, DM 21.03.73 e seguenti, european reglement 1935/2004/CE, JAPAN-MINISTRY OF HEALTH AND WELFARE NOTICE NO.370,1959 AND NO.201,2006.

Rinforzi: essuti sintetici, spirali in acciaio incorporate nella parete del tubo.

Copertura: semi-ondulata, rossa, in materiale a basso coefficiente di attrito, non macchiante se trascinato per terra, resistente a prodotti chimici, agli oli ed all'abrasione, di facile pulizia, copertura lucida.

Sterilizzazione: per conoscere le linee guida per la pulizia e la sanificazione rivolgetevi ai nostri tecnici.

Caratteristiche Tecniche

Temperatura di impiego: -40°C / +80°C

Norme: ISO 1307 per tolleranze dimensionali

Diam. interno (mm)	Diam. esterno (mm)	Resistenza al vuoto (bar)	Pressione di esercizio (bar)	Pressione di non scoppio (bar)	Peso Teorico (kg/m)	Raggio di curvatura (mm)
25	37	0.9	10	30	0.82	70
38	51.5	0.9	10	30	1.23	80
51	66	0.9	10	30	1.90	100
63.5	78.5	0.9	10	30	2.30	130
76	92	0.9	10	30	2.90	150
102	118	0.9	10	30	3.78	250

Dati riferiti a temperatura ambiente (20°C).