



MANUFACTURING & MACHINE TOOLS

Saldatura

Tubo in gomma per GPL (bombole gas, apparecchi per riscaldamento, saldatura, e linee GPL).

Vantaggi

- Flessibile e leggero per un'agevole manipolazione.
- Durata di esercizio lunga e sicura.
- Il rivestimento è particolarmente resistente alle condizioni atmosferiche (ozono, punti caldi).
- Mescola della gomma speciale di alta qualità.
- Il rinforzo tessile molto resistente fornisce un coefficiente di sicurezza molto elevato.
- Marcaggio evidente recante l'indicazione del simbolo del gas e la data di produzione.

Caratteristiche tecniche

Sottostrato: NBR/SBR, nero, liscio.

Armatura: filo sintetico, spiralata.

Rivestimento: EPDM, arancione, liscio.

Gamma delle temperature: da -30°C a +80°C.

Norme e approvazioni:

EN 559.

ISO 3821.

DG 3910.

Diam. interno mm	Spessore della parete mm	Diam. esterno mm	Pressione di esercizio bar	Pressione di non scoppio bar	Raggio di curvatura mm	Peso kg/m	Lunghezza m	Nota
6.3 ±0.4	2.85	12.0 ±0.6	20	60	55	0.12	20 - 40 - 100 - 120	
8.0 ±0.4	3.0	14.0 ±0.7	20	60	65	0.15	20 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120	
9.0 ±0.5	3.5	16.0 ±0.7	20	60	70	0.18	40 - 120	
10.0 ±0.5	3.5	17.0 ±0.7	20	60	75	0.20	20 - 25 - 40 - 100 - 120	
19.0 ±0.5	3.75	26.5 ±0.8	20	60	130	0.37	40	

Tolleranza sulla lunghezza : ±1% (norma ISO 1307).

Lunghezze in grassetto = standard stock. Altre Lunghezze = lunghezze non a stock (consultarci per il minimo d'ordine di fabbricazione).



Digital version

