

# KLEGAINE GPU-MS

## MANUFACTURING & MACHINE TOOLS

### Guaine industriali/Poliuretano

Ideale per il trasporto di materiali estremamente abrasivi e taglienti quali la limatura, la sabbia, la ghiaia, il ghiaccio, ecc., nella metallurgia, l'industria del vetro, il trattamento dei minerali metalliferi, i porti, i grandi aspiratori industriali.

Idoneo agli aspiratori urbani ed ai tagliaerba.

Opzioni particolarmente idonee per applicazioni in conformità alla norma DIN 4102B1 (ritardatore di fiamma) o che necessitano antistaticità.

### Vantaggi

- Leggera e molto maneggevole.
- Poliuretano atossico, idoneo al contatto con alimenti, resistente all'idrolisi ed agli attacchi microbici.
- Buona resistenza all'abrasione ed alla perforazione.
- Eccellente comportamento meccanico al ripiegamento ripetuto, grazie alla perfetta coesione dei componenti (rivestimento in PVC, incollato sulla spirale in acciaio, saldata alla parete in poliuretano).
- Sottostrato molto liscio, che favorisce la mandata.
- Buona tenuta all'ozono ed ai raggi ultravioletti.
- Buona resistenza alla maggior parte degli oli, solventi e prodotti chimici industriali, da una concentrazione moderata allo stato di vapore.

### Caratteristiche tecniche

Parete in poliuretano, trasparente a base di eteri, tubo interno liscio.

**Armatura:** spirale in acciaio, rivestita di PVC bianco.

**Gamma delle temperature:** da -30°C a +100°C.

**Proprietà elettriche:** Stagdard: non conduttore.

Opzione antistatica,  $R < 10^9 \Omega/m$ : consultarci.

**Proprietà specifiche:** Abrasione ISO 4649: 40mm<sup>3</sup>.

Opzione ritardante del fuoco, DIN 4102B1: consultarci.

Non contiene alogeni o plastificanti.

**Norme e approvazioni:**

Per alimenti: conforme al regolamento europeo 10/2011/CE.

### Raccordatura

Standard: fissaggio tramite fascette.

### Informazioni complementari

Caratteristiche tecniche di utilizzo per una temperatura a +20°C.

Diam. interno mm	Spessore della parete mm	Pressione di esercizio bar	Depressione max bar	Raggio di curvatura mm	Peso kg/m	Lunghezza m	Nota
25.0	0.5	±0.05	1.7	0.60	13	0.18	10
30.0	0.5	±0.05	1.7	0.60	15	0.22	10
32.0	0.5	±0.05	1.7	0.60	16	0.23	10
35.0	0.5	±0.05	1.7	0.60	17	0.25	10
38.0	0.5	±0.05	1.7	0.60	19	0.27	10
40.0	0.5	±0.05	1.5	0.50	20	0.29	10
45.0	0.5	±0.05	1.5	0.50	22	0.32	10
51.0	0.5	±0.05	1.5	0.50	25	0.37	10
60.0	0.5	±0.05	1.5	0.50	30	0.43	10
65.0	0.5	±0.05	1.5	0.50	32	0.47	10
70.0	0.5	±0.05	1.3	0.40	35	0.48	10
76.0	0.5	±0.05	1.3	0.40	38	0.52	10
80.0	0.5	±0.05	1	0.30	40	0.55	10
90.0	0.5	±0.05	1	0.30	45	0.62	10
102.0	0.6	±0.05	1	0.30	51	0.69	10
112.0	0.6	±0.05	0.7	0.20	56	0.89	10
120.0	0.6	±0.05	0.7	0.20	60	0.95	10
125.0	0.6	±0.05	0.7	0.20	62	0.99	10
130.0	0.6	±0.05	0.7	0.20	65	1.05	10
140.0	0.6	±0.05	0.7	0.15	70	1.10	10
152.0	0.6	±0.05	0.7	0.15	76	1.19	10
160.0	0.6	±0.05	0.4	0.10	80	1.26	10
180.0	0.85	±0.05	0.4	0.10	90	1.42	10
203.0	0.85	±0.05	0.4	0.10	101	1.87	10
232.0	0.85	±0.05	0.4	0.10	116	2.20	10
254.0	0.85	±0.05	0.3	0.08	125	2.36	10
300.0	0.85	±0.05	0.3	0.08	150	2.79	10
305.0	0.85	±0.05	0.3	0.08	152	2.81	10
350.0	0.85	±0.05	0.3	0.08	175	3.30	10
400.0	0.85	±0.05	0.15	0.08	200	5.12	5
500.0	0.85	±0.05	0.15	0.08	250	6.40	5

Tolleranza sulla lunghezza : ±1% (norma ISO 1307).

Lunghezze in grassetto = standard stock. Altre Lunghezze = lunghezze non a stock (consultarci per il minimo d'ordine di fabbricazione).



Digital version

