

PHARMAPRESS



Applicazioni

Industria alimentare e farmaceutica: passaggio di prodotti cosmetici, alimenti e sostanze farmaceutiche, a temperature fino a +100° C. Per trasporto di latte derivati, vini di qualità, succhi di frutta, liquori con concentrazione alcolica fino al 96%; creme, saponi, aromi, pigmenti.

Alimentare secondo la normativa Europea EU Regulation 10/2011 (classi A, B, C, D1, D2), FDA regulations (Title 21 CFR 177.2600, classi D, E). Idoneo all'ambiente farmaceutico in accordo con la normativa internazionale USP CLASS VI.

Caratteristiche Tecniche

Tubo traslucido in gomma TPE-S igienica, con rinforzo tessile di poliestere ad alta tenacità. Superficie interna ed esterna completamente lisce per favorire il passaggio delle sostanze e per una più facile pulizia e disinfezione prima e dopo l'uso. Altamente neutrale a odori e sapori, esso preserva le proprietà organolettiche delle sostanze trasportate. Resistente ad idrolisi e attacchi microbici. Materiale curing-free.

Temperatura di impiego: -30°C + 100°C.

Diam. Interno (mm)	Diam. Esterno (mm)	Peso (g/m)	Pressione esercizio (bar)	Raggio di curvatura (mm)	Lg. Rotolo (m)	Vol. (m3)
6,4*	12,6	85	12	40	100	0,028
7,9*	14,6	110	15	60	100	0,036
9,5*	16,3	125	14	70	100	0,042
12,7	20,1	175	10	90	100	0,061
15,9*	24,4	245	9	110	50	0,051
19	27,9	300	9	130	50	0,087
25,4	34,5	390	7	180	50	0,110

* Disponibile su richiesta, per quantitativi da concordare con l'ufficio vendite.

Note: I dati tecnici qui riportati sono stati misurati a 23°C e al 50% di umidità.