



TUBI ELETTORISCALDATI PTFE

Applicazioni

I tubi elettroriscaldati, con la loro anima in PTFE, vengono utilizzati praticamente in ogni settore industriale, dall'alimentare al chimico, dall'automobilistico al farmaceutico e ovunque si abbia la necessità di tubazioni di elevata qualità e resistenza e di un controllo accurato della temperatura.

Caratteristiche tecniche

L'interno del tubo è ottenuto mediante l'estrusione e la sinterizzazione di politetrafluoroetilene (PTFE); all'esterno una treccia in acciaio inossidabile 18/8 - AISI 304 garantisce protezione e alta resistenza alle pressioni di esercizio.

Il riscaldamento viene ottenuto grazie a resistenze riscaldanti, a potenza variabile, avvolte attorno all'anima interna. Una sonda inserita nella parte più interna rileva la temperatura del materiale e permette ad un dispositivo esterno di controllare la resistenza riscaldante per il mantenimento costante della temperatura.

I raccordi terminali vengono applicati mediante uno speciale procedimento di deformazione a freddo (pressatura) che ne garantisce la perfetta tenuta.

Le cappe terminali e la treccia protettiva garantiscono una grande resistenza meccanica, indispensabili per applicazioni manuali o per la movimentazione del tubo.

La costruzione dei tubi elettroriscaldati risponde a severi controlli interni ed esterni. La produzione viene interamente collaudata.

Protezione Elettrica: IP65



Alcuni esempi ...

- Macchine etichettatrici o sigillatrici, per fluidificare l'adesivo.
- Macchine per schiumatura di bicomponenti a riscaldamento individuale.
- Macchine per analisi di gas combustibili in acciaierie, controlli in campo automobilistico.
- Impianti di riscaldamento, per lubrificare la nafta densa che alimenta il bruciatore.
- Riempitori di CO₂, per evitare il raffreddamento dovuto all'espansione.
- Macchine per l'industria alimentare e dolciaria, glassatura dolci o rivestimento cioccolato.
- Impianti di spruzzatura di materiali cellulari fonoassorbenti, copertine di sedili o vetri.
- Macchine per lavori stradali, riscaldamento bitume.
- Macchine di controllo tossicità o anti-inquinamento, cabine di verniciatura.
- Rilevamento e analisi gas.

Versioni

- T100: per temperature di mantenimento fino a 100°C, DN3,2...100mm, lunghezze a richiesta senza limiti.
 - T200: per temperature di mantenimento fino a 200°C, DN3,2...100mm, lunghezze a richiesta senza limiti.
 - T250: per temperature di mantenimento fino a 250°C, DN3,2...100mm, lunghezze a richiesta senza limiti.
 - T350: per temperature di mantenimento fino a 350°C, DN3,2...100mm, lunghezze a richiesta senza limiti.
- Speciali: per alte pressioni di esercizio, per aree classificate EEX, con guaina esterna idrorepellente o in treccia di acciaio, con termoregolazione incorporata, con resistenze riscaldanti autoregolanti a norme ATEX, con vene passanti aggiuntive, tubi per aria compressa, ecc.

Originale dupont

Per il trasporto di liquidi e gas, con mantenimento costante della temperatura. Temperature di esercizio da 30 a 260 °C, versioni speciali fino a 350 °C.

Diversi diametri nominali del tubo interno permettono di ottenere qualsiasi portata.

La vasta gamma di raccordi e l'estesa serie di connettori elettrici, vengono incontro a qualsiasi esigenza tecnica e produttiva.

Raccordi e connettori

L'estesa gamma di raccordi disponibili aumenta enormemente le possibilità di utilizzo. Sono disponibili raccordi in ottone, ferro e acciaio inox con filettature passo BSP, metrico, J.I.C, ASA e altri su richiesta.

E' possibile rivestire i raccordi o il codolo portaflangia, in qualsiasi materiale essi siano, in PTFE per migliorare la resistenza chimica e ottenere una perfetta inerzia. Le possibilità di connessione ai vari impianti industriali sono molteplici grazie alla vasta gamma di connettori elettrici disponibili.

