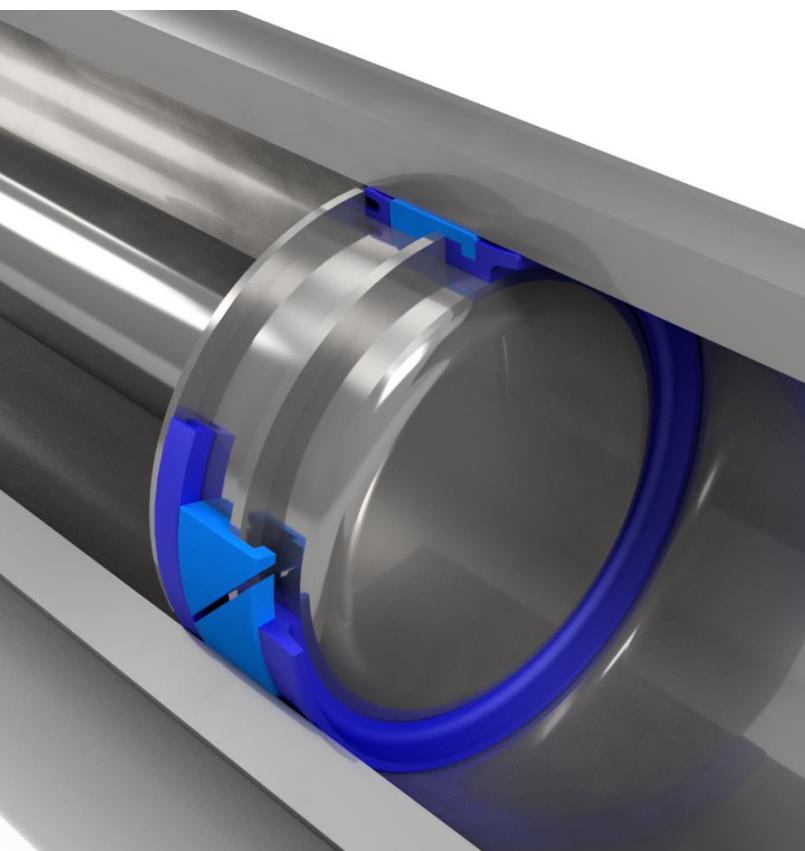




TENUTA CLEANING

MOD. SPECIAL CS/CS2

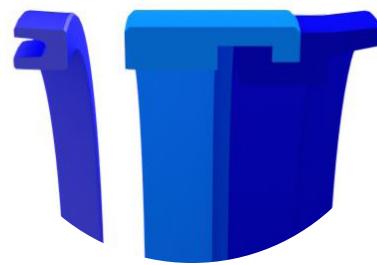


Guarnizione fornita in KIT:
tenuta frontale + fascia di guida + tenuta posteriore (mod. CS2)

	DN 8 > 9	DN 10 > 13	DN 14 > 49	DN 50 > 150
ØA (0+0.1)	DN -3.5	DN -6	DN -10	DN -11
ØB (0-0.05)	DN -2.4	DN -5	DN -7	DN -8
ØC (0-0.1)	DN -1.7	DN -2	DN -3.5	DN -3.5
ØE (0-0.05)	5	5.5	7.5	8
F (0+0.1)	9	9.5	10	13.5
ØG	DN -1	DN -1	DN -1	DN -1
H (0-0.1)	1.5	1.5	2	2

Note

Per geometrie di ingombro differenti da quelle sopra esposte o particolari richieste di modifica alle sedi esistenti, vi invitiamo a consultare il nostro ufficio tecnico.



Applicazioni

Guarnizione utilizzata su **macchine siringatrici**. Idonea per applicazioni con **fluidi ad alta e bassa viscosità** anche ad **alto contenuto zuccherino**, viene spesso scelta in **configurazione a doppio effetto**.

Realizzabile tramite l'impiego di una **vasta disponibilità di materiali** compatibili al contatto con alimenti **M.O.C.A.** in conformità alle più recenti normative europee (**1935/2004** e **2023/2006**) ed internazionali (**FDA, GB4806.7**, ecc.)

Caratteristiche Tecniche

Guarnizione realizzata in un **unico pezzo** e **fornita in KIT** con fascia di guida e tenuta posteriore (mod. **CS2**).

Elemento frontale e guarnizione posteriore (mod. **CS2**) realizzabili tramite l'impiego del **materiale più idoneo all'applicazione**.

Profilo anteriore a labbro e geometrie **prive di gole e sottosquadri** per una migliore pulizia.

Fascia di guida tagliata ad incastro con la guarnizione, **integrata** con l'elemento di tenuta frontale.

Possibilità di configurare il **KIT per il doppio effetto** tramite l'impiego della tenuta posteriore (mod. **CS2**).

Alloggiamento della guarnizione in **sede aperta** per una maggiore **facilità di smontaggio e sostituzione**.

Guarnizione utilizzabile per applicazioni sia con **moto alternato** sia per **lenti ruotismi**.

