



Adesivi Istantanei

La gamma di cianoacrilati Loxeal Istant è studiata per incollare in breve tempo diverse tipologie di substrati. La polimerizzazione è innescata dall'umidità presente nell'ambiente.

SUPERFICI DI UTILIZZO:

- Metalli, Materie plastiche e gomme, Carta e cartone, Legno e sughero.
- In combinazione con il Primer 7:
- Polietilene, Polipropilene, EPDM, Gomme siliconiche, PTFE.

	PRODOTTO	PESO SPECIFICO g/ml	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO (microns)	INDICE DI RAPIDITÀ (*)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 6922) N/mm²	RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm²	DESCRIZIONE
METALICI	14	1,10	80 - 150	10 - 100	2	25 - 30	20 - 25 (1)	Fluidi, alta resistenza, rallentato, per metalli.
	17	1,19	1200 - 1800	10 - 200	1	25 - 30	18 - 25 (1)	Viscoso, alta resistenza, rallentato, per metalli.
ETILICI	23	1,06	40 - 80	10 - 60	3	12 - 25	13 - 18 (2)	Fluidi, uso generale.
	25	1,10	350 - 450	10 - 150	3	15 - 23	13 - 20 (1)	Media viscosità, uso generale.
	27	1,10	1200 - 1800	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Viscoso, uso generale, colma ampi giochi.
	32	1,10	5 - 10	10 - 40	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, per gomme e plastiche difficili.
	34	1,10	10 - 30	10 - 100	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Molto rapido, per gomme e plastiche difficili.
	41	1,10	5 - 10	10 - 40	5	18 - 25	13 - 18 (1)	Fluidi, superfici acide, molto rapido.
	43S	1,06	80 - 150	10 - 150	5	15 - 25	15 - 20 (1)	Universale, alta temperatura, omologato alimentare NSF P1.
	45	1,06	600 - 1200	10 - 150	4	12 - 25	12 - 20 (1)	Viscoso, superfici acide.
	47	1,08	GEL	10 - 300	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Gel, alta temperatura, omologato alimentare NSF P1.
	48	1,05	2000 - 2500 TIXO	0,5 mm	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Gel fluido, incollaggio verticale, superfici porose.

(1) ISO 4587 Standard

(2) ISO 10123 Standard

(*) Relative setting time (5= max, 1 = min.)



BENEFIT:

- Polimerizzano in pochi secondi a temperatura ambiente.
 - Garantiscono resistenze elevate in breve tempo.
 - Non contengono solventi (100% di prodotto attivo).
 - Permettono giunzioni pulite senza viti, chiodi, rivetti o saldature.
 - Sono facilmente dosabili sia manualmente che con dosatori.
- Sono preparati in 3 basi chimiche per le diverse esigenze specifiche:
 - Metilici per parti metalliche
 - Etilici adatti a svariati materiali (universali)
 - Alcolici-etilici per evitare odore ed aloni (blooming)
 - Possono resistere ad alte temperature.

	PRODOTTO	PESO SPECIFICO g/ml	VISCOSITÀ (+25°C mPa s)	SPESSORE DEL GIUNTO (microns)	INDICE DI RAPIDITÀ (*)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 6922) N/mm²	RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm²	DESCRIZIONE
ALCOSSI	60R	1,06	3 - 10	10 - 30	1	10 - 20	14 - 22 (1)	Infiltrante rallentato per massima penetrazione, stampanti 3D.
	61	1,06	10 - 20	10 - 40	1	10 - 20	14 - 22 (1)	Fluidi, senza odore e senza aloni.
	63	1,07	80 - 150	10 - 150	1	10 - 25	12 - 22 (1)	Uso generale, senza odore e senza aloni.
	67	1,1	1000 - 1500	10 - 200	1	10 - 25	12 - 22 (1)	Viscoso, senza odore e senza aloni.
MODIFICATI	29	1,06	500 - 1500	10 - 200	1	18 - 25	13 - 18 (1)	Elastomerico, nero, uso generale.
	37	1,05	1000 - 2000	10 - 200	3	12 - 25	16 - 20 (1)	Viscoso, plastificato, elevata resistenza all'impatto.
	73	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, alta temperatura.
	74	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Tenace, flessibile, nero, alta temperatura.
	75	1,10	4000 - 5000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Viscoso, tenace, alte prestazioni, uso generale.
	77	1,10	2000 - 4000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Viscoso, tenace, nero, alte prestazioni.
ALTA TEMPERATURA	52	1,06	80 - 110	10 - 150	2	18 - 25	18 - 25 (1)	Fluidi, fino a 180°C.
	55	1,06	600 - 1000	10 - 200	2	18 - 25	18 - 25 (1)	Media viscosità, fino a 130°C.

(1) ISO 4587 Standard

(2) ISO 10123 Standard

(*) Indice di rapidità: velocità di fissaggio relativa (5 = max, 1 = min.)