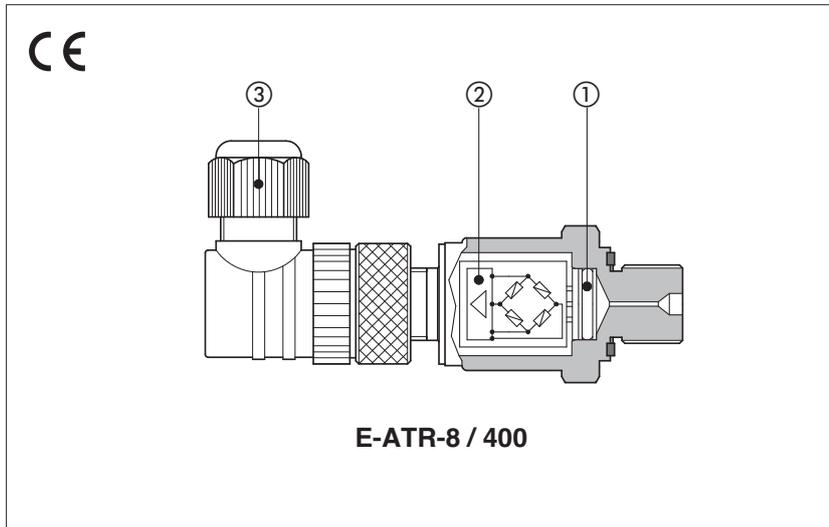


Trasduttori di pressione tipo E-ATR-8

analogici, per sistemi ad anello aperto e chiuso



E-ATR-8

Questi trasduttori di pressione misurano la pressione statica e dinamica del fluido idraulico, fornendo un segnale di tensione o corrente in uscita.

Il sensore è composto da un circuito a film sottile ①, con elevata resistenza a sovraccarichi e picchi di pressione.

Il circuito elettronico integrato ② fornisce un segnale amplificato di corrente o tensione in uscita, proporzionale alla pressione idraulica, con compensazione della deriva termica.

Le valvole proporzionali digitali di controllo pressione E-ATR-8 con trasduttore ed elettronica integrati, versione REB/RES.

Si utilizzano anche in combinazione con altre valvole proporzionali digitali Atos per eseguire controlli di pressione ad anello chiuso:

- pompe a pistoni assiali e cilindrata variabile, versione PE(R)S (vedere tabella tecnica AS170)
- valvole di controllo direzionale con controllo di pressione aggiuntivo ad anello chiuso, opzioni SP e SF su versione TES/LES (vedere tabella tecnica FS500)

Caratteristiche:

- Preimpostato e tarato in fabbrica
- Connettore principale M12 standard a 5 pin ③
- indice di protezione IP67
- Marcatura CE secondo la direttiva EMC

1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE

E-ATR-8	/	400	/	*	*
Trasduttore di pressione					Numero di serie
Campo di regolazione per misurazione della pressione: 60 = 0 ÷ 60 bar 100 = 0 ÷ 100 bar 160 = 0 ÷ 160 bar 250 = 0 ÷ 250 bar 400 = 0 ÷ 400 bar					
Opzioni: - = segnale di uscita tensione 0 ÷ 10 V I = segnale di uscita corrente 4 ÷ 20 mA					

2 CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Campo di regolazione per misurazione della pressione	0 ÷ 60/100/160/250/400 bar; altri valori disponibili su richiesta Nota: la pressione negativa può danneggiare il traduttore di pressione
Pressione di sovraccarico	2 x FS senza superare 600 bar
Pressione di scoppio	5 x FS senza superare 1700 bar
Tempo di risposta	≤ 2 ms
Campo di regolazione della temperatura	Funzionamento -40 ÷ +100°C; Stoccaggio -40 ÷ +100°C; Fluido: -40 ÷ +100°C
Deriva termica	con valore zero: ≤ ±0,025% FS/°C max; @ FS: ≤ ±0,025% FS/°C max
Precisione	≤ ±1,2% FS
Non linearità	≤ ±0,5% di FS (BFSL) come da norma IEC 61298-2
Compatibilità del fluido	Olio idraulico come da norma DIN 51524...535; per acqua glicolata, estere fosfato e skydrol®, contattare il reparto tecnico Atos
Alimentazione	24 Vdc nominali; 14 ÷ 30 Vdc per la versione standard (8 ÷ 30 Vdc per l'opzione I); I _{max} 25 mA
Segnale in uscita	Standard: segnale di uscita tensione 0 ÷ 10 V (3 pin); Carico min > segnale di uscita massimo / 1 mA Opzione I/: segnale di uscita corrente da 4 ÷ 20 mA (2 pin); Carico max ≤ (tensione di alimentazione - 8 V) / 0,02 mA
Protezioni dei collegamenti	Contro la polarità inversa su tensione di alimentazione e cortocircuiti su segnale di uscita
Materiali	Parti a contatto con il fluido: acciaio inossidabile 316L (13-8 PH per il sensore); guarnizioni: FPM/FKM
Massa	Circa 57 g
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	Conforme alla direttiva 2014/30/UE EN 61326 emissione (gruppo 1, classe B) e immunità (applicazioni industriali)
Durata	Cicli di carico 1x10 ⁶
MTTF	> 100 anni
Conformità	Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) n°1907/2006
Resistenza alle vibrazioni	20 g secondo la norma DIN EN 60068-2-6 da 20 a 2000 Hz
Resistenza agli urti	40 g / 6 ms / semisinusoide, secondo la norma DIN EN 60068-2-27
Classe di protezione	IP67 con connettori di accoppiamento
Collegamento idraulico	1/4" GAS - DIN 3852 (apertura della bocca di pressione Ø 0,6 mm)
Connessione elettrica	Tipo: 5 pin M12 in plastica a 90° (DIN 43650-C) con pressacavo tipo PG7 per cavi max Ø 6 mm Protezione: IP67 secondo la norma EN 60529; Isolamento: secondo la norma VDE 0110-C

Note: FS = Full Scale; BFSL = Best Fit Straight Line

3 INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

3.1 Avvertenza

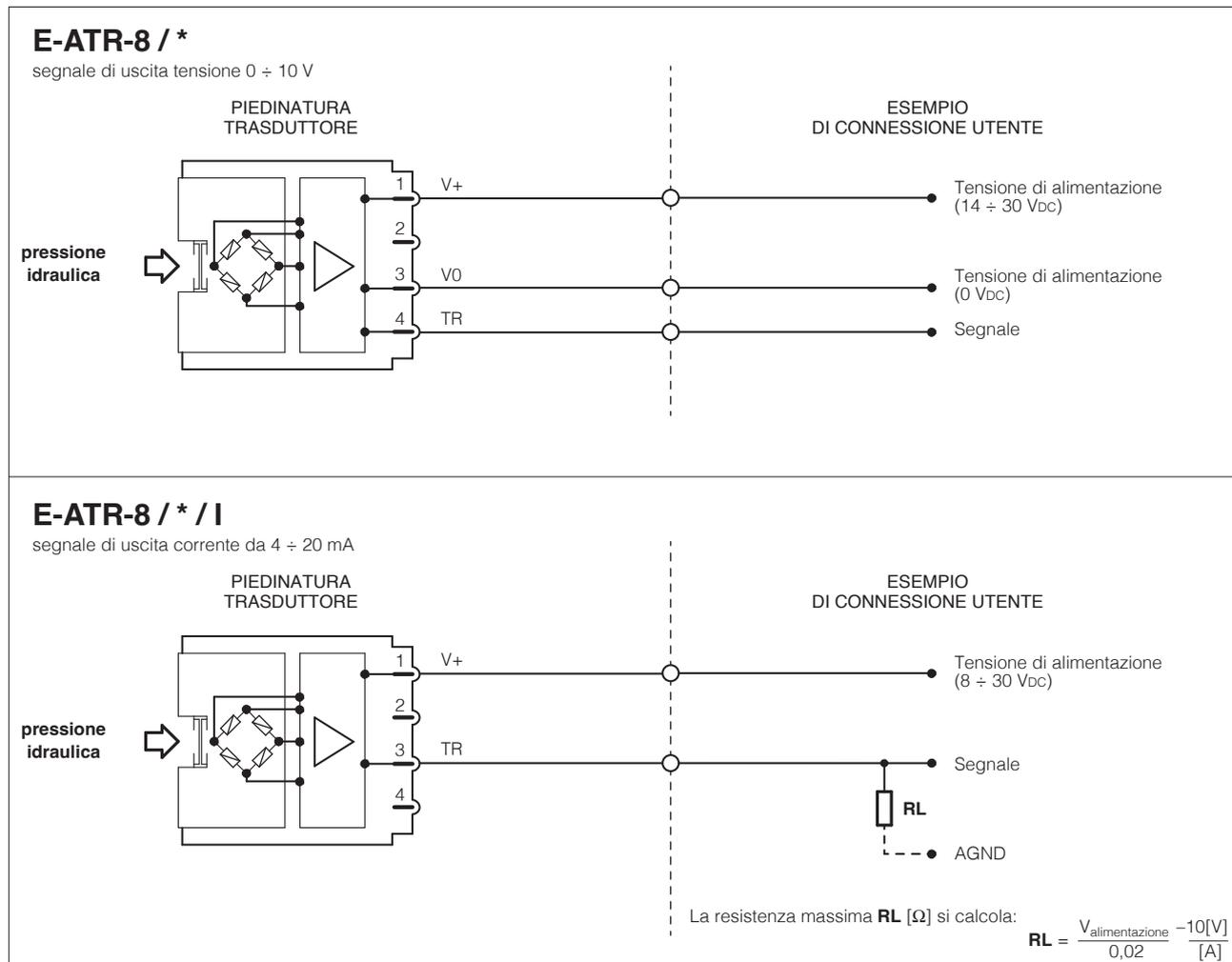
I trasduttori E-ATR-8 devono essere installati il più vicino possibile al punto di misurazione della pressione, verificando che il flusso di olio sia privo di turbolenze.

3.2 Messa in funzione

Installare il trasduttore nel circuito idraulico.

Disinserire la tensione di alimentazione prima di collegare e scollegare il connettore del trasduttore come mostrato nello schema **4**.

4 COLLEGAMENTI ELETTRICI



5 DIMENSIONI COMPLESSIVE [mm]

