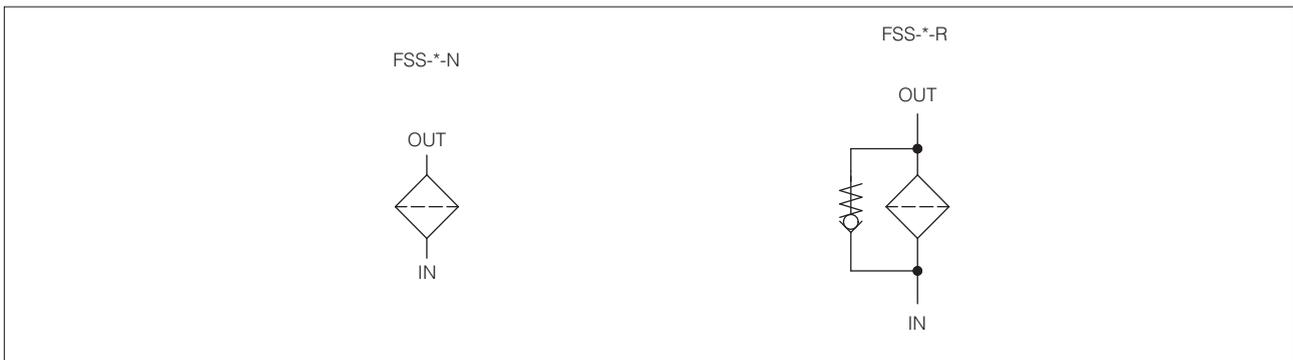


2 SIMBOLO IDRAULICO (rappresentazione secondo ISO 1219-1)



3 CARATTERISTICHE GENERALI

Posizione di installazione	Qualsiasi posizione	
Pressione differenziale di rottura [bar]	1	
Temperatura ambiente	-20°C ÷ +70°C	
Temperatura di stoccaggio	-20°C ÷ +80°C	
Materiali	Testa del filtro	Nylon
	Coperchio di estremità del filtro	Acciaio al carbonio, zincato
	Maglia filtrante	Acciaio inox AISI 304

4 FLUIDI IDRAULICI - per gli altri fluidi non compresi nella tabella seguente, consultare il nostro ufficio tecnico

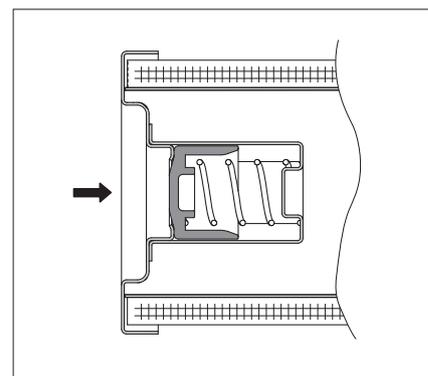
Temperatura fluido raccomandata	-25°C ÷ +100°C	
Viscosità raccomandata	15 ÷ 100 mm ² /s - limiti max ammessi 2,8 ÷ 500 mm ² /s	
Fluido idraulico	Classificazione	Rif. Standard
Oli minerali	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLDP	DIN 51524
Ininfiammabile senza acqua	HFDU, HFDR	ISO 12922

5 VALVOLA DI BY-PASS - versione -R

La valvola di by-pass consente al flusso di olio di aggirare il filtro di aspirazione quando la caduta di pressione attraverso l'elemento supera 0,35 bar, in modo da evitare fenomeni di cavitazione della pompa.

Ciò può avvenire in particolari condizioni, quali:

- picchi istantanei di portata elevata
- maglia filtrante ostruita da contaminazione



6 DIMENSIONAMENTO DEI FILTRI

I filtri di aspirazione devono essere sovradimensionati per evitare fenomeni di cavitazione delle pompe. Nelle migliori condizioni il Δp non deve superare 0,015 bar

6,1 DIAGRAMMI Q/ Δp

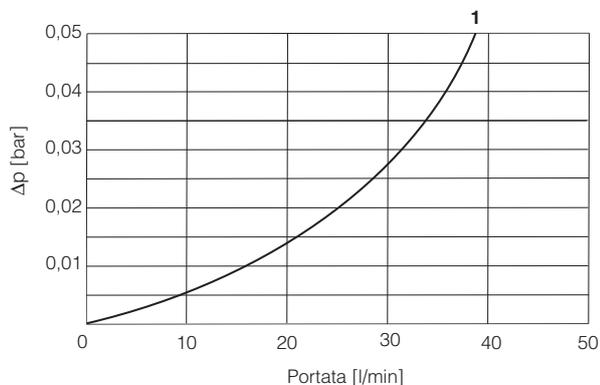
Nei seguenti diagrammi sono riportate le caratteristiche di Δp del filtro basate su olio minerale con densità 0,86 kg/dm³ e viscosità 32 mm²/s. In caso di viscosità differente la Δp_e effettiva è data dalla formula:

$$\Delta p_e = \Delta p \times \frac{\text{viscosità}}{32}$$

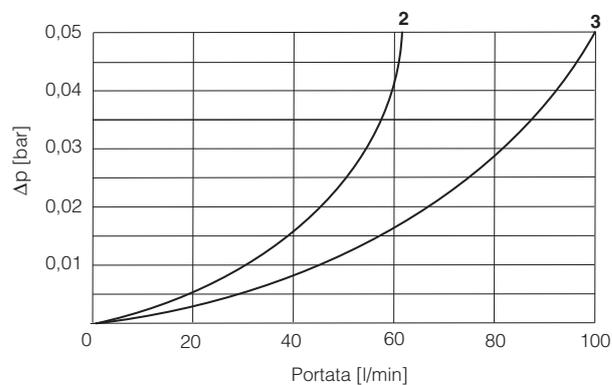
Δp_e = caduta di pressione calcolata alla viscosità effettiva

Δp = caduta di pressione riportata nei diagrammi sottostanti

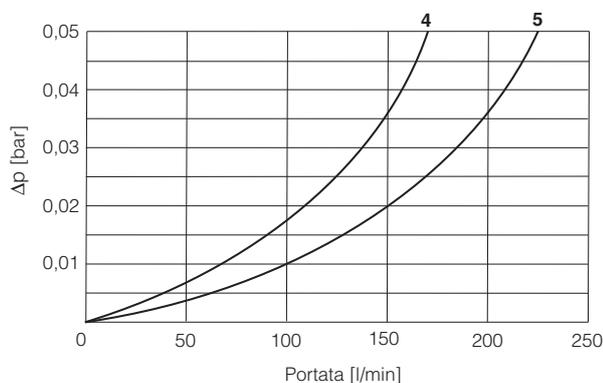
Viscosità = viscosità effettiva del fluido in condizioni di lavoro (mm²/s)



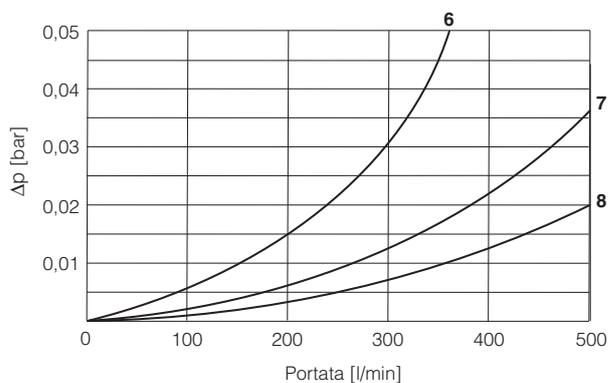
1 = FSS-10-A



2 = FSS-20-A
3 = FSS-20-B

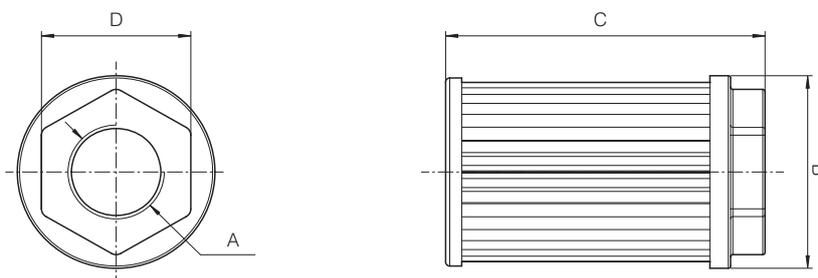


4 = FSS-30-A
5 = FSS-30-B



6 = FSS-30-C
7 = FSS-40-A
8 = FSS-40-B

7 DIMENSIONI DI INSTALLAZIONE DEI FILTRI FSS [mm]



Codice	A	B	C	D	Massa (kg)
FSS-10-A	1/2" BSPP	46	106	36	0,10
FSS-20-A	3/4" BSPP	64	109	50	0,19
FSS-20-B	1" BSPP		139		0,21
FSS-30-A	1 1/4" BSPP	86	200	65	0,33
FSS-30-B	1 1/2" BSPP		260		0,24
FSS-30-C	2" BSPP		212	75	0,51
FSS-40-A	2 1/2" BSPP	150	272	110	1,07
FSS-40-B	3" BSPP				0,92

8 INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

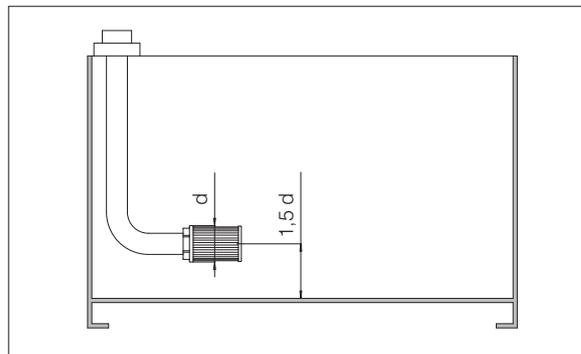
I filtri in aspirazione FSS devono essere sovradimensionati per evitare fenomeni di cavitazione della pompa.

Le dimensioni della bocca di OUT del filtro FSS devono essere pari o superiori alla corrispondente bocca di aspirazione nella pompa.

Il filtro FSS deve rimanere sempre sotto il livello dell'olio nel serbatoio in qualsiasi condizione di lavoro.

Durante l'installazione, occorre rispettare la distanza minima tra il filtro e la parte inferiore del serbatoio (vedere la figura a lato) per evitare la possibilità che i contaminanti presenti sul fondo vengano aspirati.

Il filtro FSS deve essere installato il più lontano possibile dalla tubazione di ritorno. È consigliabile utilizzare i separatori all'interno del serbatoio per mantenere l'area di aspirazione separata da quella interessata dal flusso di ritorno.



9 MANUTENZIONE

Il filtro deve essere sostituito in base alle raccomandazioni del produttore del sistema



ATTENZIONE: I filtri sporchi non possono essere puliti né riutilizzati. Sono classificati come "rifiuti pericolosi" e quindi devono essere smaltiti da società autorizzate secondo le norme di legge locali.

9.1 IDENTIFICAZIONE DEL FILTRO



① Codice di identificazione del filtro

10 DOCUMENTAZIONE CORRELATA

LF010 Contaminazione del fluido
LF020 Linee guida sulla filtrazione