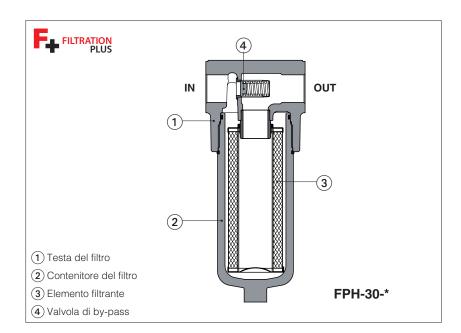


Filtri in linea, ad alta pressione tipo FPH

Bocche flangiate SAE



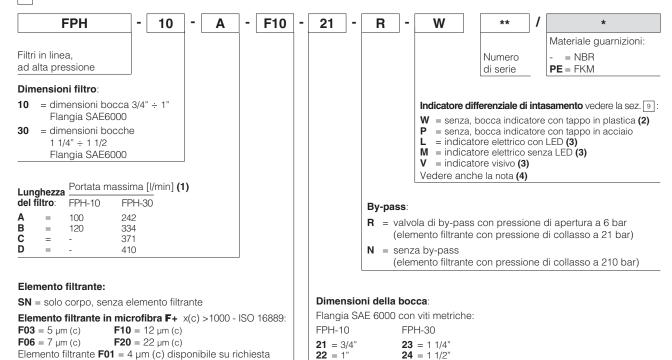
FPH

I filtri in linea sono progettati per l'installazione sulla linea di pressione a valle della pompa, per garantire un'elevata pulizia del fluido in circolo nel sistema idraulico. Proteggono i componenti sensibili dalla contaminazione presente nel fluido di lavoro e sono particolarmente indicati per sistemi con valvole proporzionali.

- due dimensioni della testa
- bocche flangiate SAE 6000, da 3/4" a 1 1/2"
- gli elementi filtranti in microfibra Filtration Plus garantiscono elevata efficienza, bassa caduta di pressione, DHC elevata e prestazioni durevoli. pressione di collasso: 21 bar per filtri dotati di valvola di by-pass oppure 210 bar per filtri senza by-pass
- grado di filtrazione 5 7 12 22 μm(c) (βx (c) >1000, ISO 16889).
- versioni senza o con valvola di by-pass con pressione di apertura pari a 6 bar.
- senza o con indicatore differenziale di intasamento

Portata massima **410 l/min**Pressione di lavoro massima **420 bar**

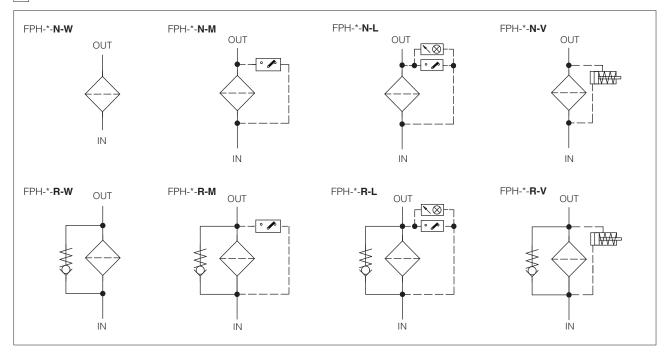
1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEI FILTRI COMPLETI



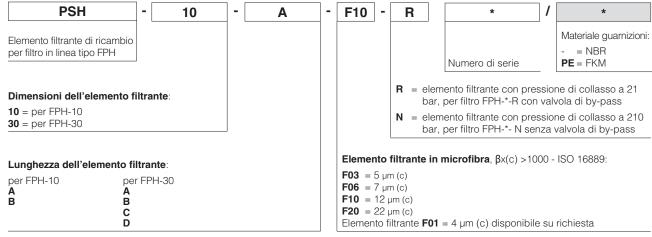
Nota: i filtri utilizzabili in atmosfere potenzialmente esplosive sono disponibili su richiesta, contattare l'ufficio tecnico Atos

- (1) Le portate massime sono misurate con: Δp 1 bar, elemento filtrante F20, dimensioni bocca massime, opzione -R, viscosità 32 mm²/s vedere anche la sezione 6. In condizioni differenti vedere la sezione 11 per le dimensioni del filtro
- (2) Il tappo in plastica (opzione W) è montato in fabbrica per impedire l'ingresso di impurità nel filtro attraverso la bocca dell'indicatore di intasamento. L'indicatore di intasamento deve essere montato sul filtro prima della messa in funzione. Non montare il filtro con il cappuccio in plastica sul sistema idraulico
- (3) L'indicatore di intasamento viene fornito smontato dal filtro. La bocca dell'indicatore sulla testa del filtro è chiusa da un tappo in plastica
- (4) L'indicatore differenziale con termostato CID-T e il trasmettitore elettronico differenziale con segnale di uscita 4÷20 mA CID-Z sono disponibili su richiesta, vedere la sezione 4

2 SIMBOLI IDRAULICI (rappresentazione secondo la norma ISO 1219-1)

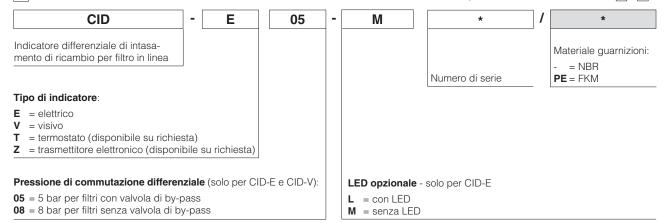


3 CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEGLI ELEMENTI FILTRANTI - solo per ricambio (1)



(1) Selezionare l'elemento filtrante in base al codice di identificazione riportato sulla targhetta del filtro, vedere la sezione 17

4 CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEGLI INDICATORI DIFFERENZIALI DI INTASAMENTO - solo per ricambio - vedere la sezione 13 e 14



5 CARATTERISTICHE GENERALI

Posizione di installa	azione	Posizione verticale con contenitore rivolto verso il basso				
Temperatura ambie	ente	Standard = -20° C ÷ $+70^{\circ}$ C opzione /PE = -20° C ÷ $+70^{\circ}$ C				
Temperatura di stoco	caggio	Standard = -20°C ÷ +80°C opzione /PE = -20°C ÷ +80°C				
Materiali	Testa del filtro	Ghisa				
	Contenitore del filtro	Acciaio al carbonio				
Protezione della supe	erficie	Zincatura con passivazione nera				
Resistenza alla fatica	ì	min. 1 x 106 cicli a 420 bar				
Conformità		Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) n°1907/2006				

6 CARATTERISTICHE IDRAULICHE - con olio minerale ISO VG 46 a 50°C (viscosità 32 mm²/s)

Dimensioni filtro			FPI	H-10					FPI	l-30				
Codice dimensioni bocche		2	21	2	22		23				24			
Dimensioni bocche Flangia SAE	6000	3,	/4"	1	II .		1 -	1/4"		1 1/2"				
Lunghezza del filtro		Α	В	Α	В	Α	В	С	D	Α	В	С	D	
	F03	36	58	39	66	84	158	204	246	86	164	214	260	
Portata massima (I/min) a $\Delta p = 1$ bar	F06	50	73	55	87	122	216	263	309	126	227	279	329	
Filtro con by-pass -R (vedere nota)	F10	66	84	77	104	176	262	302	352	184	277	322	377	
	F20	82	93	100	120	230	312	346	378	242	334	371	410	
	F03	31	44	33	48	68	116	184	207	69	119	192	217	
Portata massima (I/min) a Δp = 1 bar	F06	48	57	53	64	90	180	218	274	92	188	230	291	
Filtro senza by-pass -N (vedere nota)	F10	56	80	63	98	153	234	282	320	158	246	300	342	
,	F20	75	90	91	114	202	297	341	352	212	316	365	380	
Pressione di lavoro massima	[bar]					420								
Pressione di scoppio	[bar]	> 1260												

Nota: Le portate massime sono misurate con Δp= 1 bar e viscosità 32 mm²/s. Per condizioni differenti vedere la sezione π per il dimensionamento del filtro

7 ELEMENTI FILTRANTI FILTRANTI

Materiale		Microfibra inorganica				
	F03	β4,5μm (c) ≥1000				
Grado di filtrazione come specificato nella	F06	β _{7μm (c)} ≥1000				
norma ISO16889	F10	β _{12μm (c)} ≥1000				
	F20	β _{22μm (c)} ≥1000				
pressione di collasso	R = per filtri con valvola di by-pass	21 bar				
dell'elemento filtrante	N = per filtri senza valvola di by-pass	210 bar				

8 GUARNIZIONI E FLUIDI IDRAULICI - per gli altri fluidi non compresi nella tabella seguente, consultare il nostro ufficio tecnico

Guarnizioni, temperatura fluido raccomandata	Guarnizioni NBR (standard) = -25°C ÷ +100°C Guarnizioni FKM (opzione /PE) = -25°C ÷ +100°C					
Viscosità raccomandata	15 ÷ 100 mm²/s - limiti max ammessi 2,8 ÷ 500 mm²/s					
Fluido idraulico	Tipo di guarnizioni adatte	Rif. Standard				
Oli minerali	NBR, FKM	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524			
Ininfiammabile senza acqua	FKM HFDU, HFDR ISO 12922					

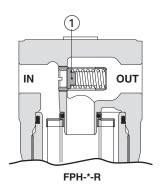
9 VALVOLA DI BYPASS

Filtro con valvola di by-pass - versione -R

Il filtro con valvola di by-pass (1) si utilizza in combinazione con elementi filtranti PSH-*-R con pressione di collasso 21 bar.

La valvola di by-pass consente al flusso di olio di aggirare l'elemento filtrante in particolari condizioni:

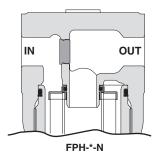
- protegge l'elemento filtrante dai picchi di pressione che potrebbero generarsi, specialmente in caso di avviamento a freddo. In tali casi la valvola si apre solo nell'istante necessario a scaricare il picco di pressione, limitando la quantità di olio che aggira il filtro.
- consente il passaggio del flusso di olio in caso di elemento filtrante completamente ostruito (Δρ >6 bar).
 Questa situazione deve essere evitata con attenzione attraverso una manutenzione programmata, in caso contrario l'olio contaminato passa dal lato pulito del filtro e quindi circola nel sistema idraulico.
 L'elemento filtrante deve essere sostituito prima che si verifichi l'intasamento, a tal fine l'utilizzo dell'indicatore differenziale di intasamento CID-V (visivo, opzione V) o CID-E (elettrico, opzioni L o M) è caldamente raccomandato.



Filtro senza valvola di by-pass - versione - N

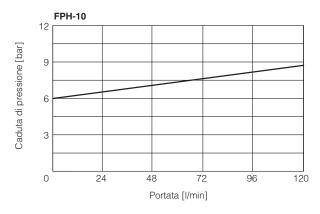
La versione di filtro senza valvola di by-pass si raccomanda quando il sistema idraulico deve essere assolutamente protetto dalla contaminazione, quindi evitando il rischio che il contaminante passi attraverso la valvola di by-pass.

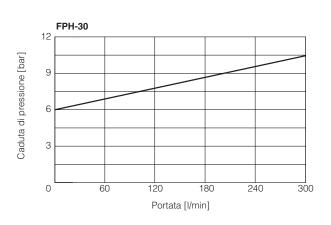
Il filtro senza valvola di by-pass deve essere utilizzato in combinazione con elementi filtranti PSH-N con elevata pressione di collasso a 210 bar.



10 VALVOLA DI BY-PASS - con olio minerale ISO VG46 a 50°C (viscosità = 32 mm²/s)

DIAGRAMMI Q/Δp del flusso attraverso la valvola di bypass





11 DIMENSIONAMENTO DEI FILTRI

Per le dimensioni dei filtri è necessario considerare la Δp totale alla portata massima a cui il filtro deve funzionare.

Il Δp totale è dato dalla somma del Δp della testa del filtro e del Δp dell'elemento filtrante:

Δ p totale = Δ p della testa del filtro + Δ p dell'elemento filtrante

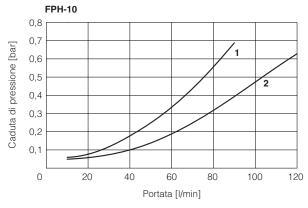
Nelle migliori condizioni il Δp totale non deve superare 1,0 bar

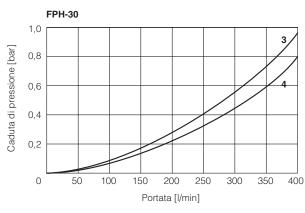
Vedere le sezioni successive per calcolare il Δp della testa del filtro e il Δp dell'elemento filtrante

11.1 DIAGRAMMI Q/∆p della testa del filtro

La caduta di pressione della testa del filtro dipende principalmente dalle dimensioni delle bocche e dalla densità del fluido

Nei seguenti diagrammi sono riportate le caratteristiche di Δp della testa del filtro basate su olio minerale con densità 0,86 kg/dm³ e viscosità 30 mm²/s





1 = FPH-10*** 21 (3/4" SAE 6000)

2 = FPH-10*** 22 (1" SAE 6000)

3 = FPH-30*** 23 (1 1/4"SAE 6000) **4** = FPH-30*** 24 (G 1 1/2"SAE 6000)

11.2 Ap dell'ELEMENTO FILTRANTE

La caduta di pressione attraverso il filtro dipende da:

- dimensioni dell'elemento filtrante
- grado di filtrazione
- viscosità del fluido

Il Δp dell'elemento filtrante è dato dalla formula:

$$\boxed{ \Delta \text{p dell'elemento filtrante} = \text{Q} \ \times \frac{\text{Gc}}{1000} \ \times \ \frac{\text{Viscosità}}{32} }$$

Q = portata di lavoro (I/min)

Gc = Coefficiente di gradiente (mbar/(l/min)). I valori Gc sono riportati nella seguente tabella

Viscosità = viscosità effettiva del fluido in condizioni di lavoro (mm²/s)

Coefficiente di gradiente Gc degli elementi filtranti PSH

Dimensioni dell'e	10		20			30				
Lunghezza dell'e	Α	В	Α	В	С	Α	В	С	D	
Tipo di elemento filtrante		Gc Coefficiente di gradiente								
	F03	21,30	10,84	11,07	9,23	6,74	10,26	4,82	3,27	2,30
R per filtri sen velvele	F06	13,97	6,79	7,27	6,06	4,43	6,73	2,98	1,99	1,26
per filtri con valvola di by-pass	F10	8,39	4,42	4,45	3,71	2,71	4,12	2,02	1,36	0,70
	F20	4,78	2,93	2,87	2,39	1,75	2,66	1,21	0,77	0,40
	F03	26,03	16,72	14,19	11,83	8,64	13,00	7,15	3,87	3,21
N per filtri conze volvolo	F06	14,77	11,25	9,50	7,92	5,79	9,63	4,00	2,93	1,80
per filtri senza valvola - di by-pass	F10	11,57	5,25	5,66	4,72	3,45	5,05	2,57	1,67	1,10
	F20	6,13	3,34	3,41	2,84	2,07	3,33	1,44	0,83	0,70

Esempio:

Calcolo del Δp totale per filtri di tipo FPH-10-B-F10-22-R a Q = 80 l/min e viscosità 46 mm²/s (elemento filtrante PSH-10-B-F10-R)

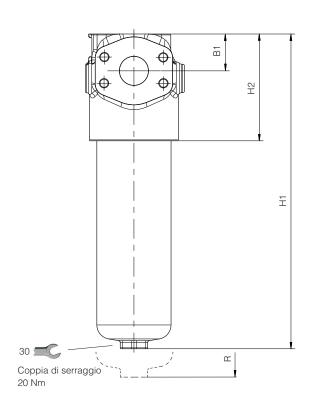
 $\Delta \mathbf{p}$ della testa del filtro = 0,32 bar

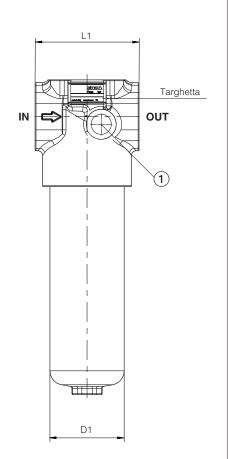
Gr = 4,42 mbar/(l/min)

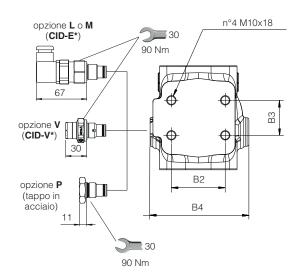
 Δ p dell'elemento filtrante = 80 X $\frac{4,42}{1000}$ X $\frac{46}{32}$ = 0,51 bar

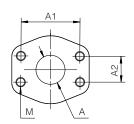
 Δ p totale = 0,32 + 0,51 = **0,83** bar

FPH-10







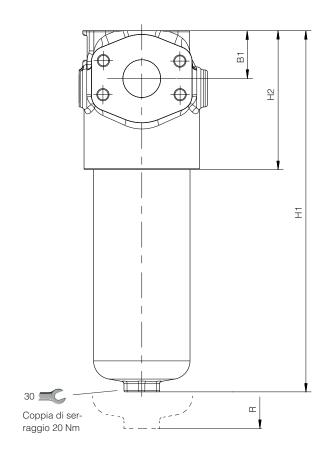


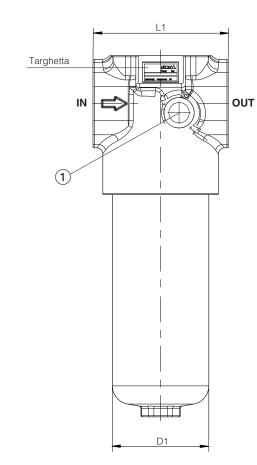
FLANGIA SAE J518-6000	Α	A1	A2	M
3/4"	19	50,8	23,8	M10
1"	22	57,2	27,8	M12

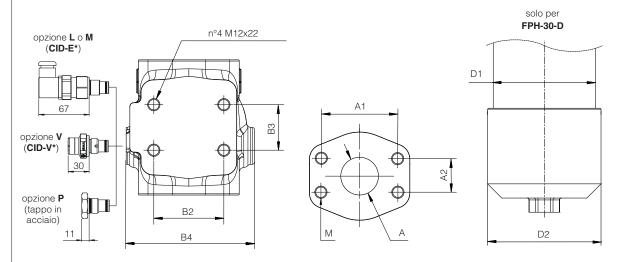
1 Bocca per indicatore di intasamento M20x1,5

Codice	B1	B2	В3	B4	D1	D2	F	H1	H2	L1	R (rimozione elemento)	Massa (kg)
FPH-10-A	39	57	37	105	78,5		68	222	112	110	130	6,7
FPH-10-B	33	37	37	103	70,5	-	00	333	113	110	130	8,4

FPH -30







FLANGIA SAE J518-6000	Α	A1	A2	M
1 1/4"	32	66,7	31,8	M14
1 1/2"	38	79,4	36,5	M16

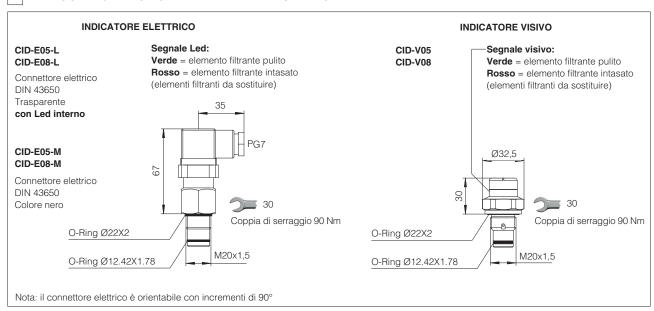
1 Bocca per indicatore di intasamento M20x1,5

Codice	B1	B2	В3	В4	D1	D2	F	H1	H2	L1	R (rimozione elemento)	Massa (kg)
FPH-30-A								262				13,2
FPH-30-B	47	76	64	140	107	-	68	355	145	140	140	15,5
FPH-30-C	47	70	04	140	107		00	475	143	140	140	18,4
FPH-30-D						120		568				22,8

13 CARATTERISTICHE DEGLI INDICATORI DIFFERENZIALI DI INTASAMENTO

Codice di identificazione)	CID-E* EL	CID-V* VISIVO	
Pressione di commutazio-	CID-E05, CID-V05	5 bar	± 10%	5 bar ± 15%
ne differenziale	CID-E08, CID-V08	8 bar	± 10%	8 bar ± 10%
Pressione massima		450	420 bar	
Pressione differenziale ma	assima		200 bar	
Temperatura ambiente		-25°C ÷	+100°C	-25°C ÷ +80°C
Collegamento idraulico			M20x1,5	
Fattore d'utilizzo			100%	
Vita meccanica			1 x 10 ⁶ operazioni	
Massa (kg)		0,	0,11	
Connessione elettrica		Collegamento con spina elettrica secondo la	-	
Alimentazione	CID-E05-L, CID-E08-L	24 Vpc	-	
Allitieritazione	CID-E05-M, CID-E08-M	14 Vpc ÷ 30 Vpc	125 Vac ÷ 250 Vac	-
Corrente massima - resist	tiva (induttive)	5 A (4 A) ÷ 4 A (3 A)	5 A (3 A) ÷ 3 A (2 A)	-
Indice di protezione secon	do DIN EN 60529	IP65 con connettor	-	
Schema di commutazione	e	CID-*-L	CID-*-M	
	elemento filtrante pulito	1 (+) 2 NC 3 NO	1 C 2 NC 3 NO	VERDE
	elemento filtrante ostruito	1 (+) G A 2 NC 3 NO	1 C 2 NC 3 NO	ROSSO

14 DIMENSIONI DEGLI INDICATORI DIFFERENZIALI DI INTASAMENTO



NOTA: L'indicatore differenziale con termostato CID-T e il trasmettitore elettronico differenziale con segnale di uscita 4÷20 mA CID-Z sono disponibili su richiesta

15 INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

La pressione di lavoro massima del sistema non deve superare la pressione di lavoro massima del filtro (420 bar).

Durante l'installazione del filtro, fare attenzione a rispettare la direzione del flusso, indicato dalla freccia sulla testa del filtro.

Il filtro deve essere montato preferibilmente con il contenitore rivolto verso il basso.

Il filtro deve essere fissato adeguatamente utilizzando i fori di fissaggio filettati sulla testa del fil-

Accertarsi che vi sia spazio sufficiente per la sostituzione dell'elemento filtrante, vedere la dimensione "R" nella sezione 13.

Non far funzionare mai il sistema senza elemento filtrante.

Per filtri ordinati con indicatore di intasamento:

- togliere il tappo in plastica dalla bocca dell'indicatore sulla testa del filtro
- montare l'indicatore di intasamento e bloccarlo alla coppia prescritta

Durante l'avviamento a freddo (temperatura del fluido inferiore a 30°C), l'indicatore di intasamento può fornire un segnale falso a causa dell'elevata viscosità del fluido.

Per evitare segnali falsi, si può utilizzare un indicatore differenziale di intasamento filettato CID-T.





16 MANUTENZIONE

Sostituire l'elemento filtrante non appena l'indicatore di intasamento si attiva per segnalare la condizione di intasamento nel filtro

Per filtri senza indicatore di intasamento, l'elemento filtrante deve essere sostituito in base alle raccomandazioni del produttore del sistema.

Selezionare il nuovo elemento filtrante in base al codice di identificazione riportato sulla targhetta del filtro, vedere la sezione 17.

Per la sostituzione dell'elemento filtrante, procedere come segue:

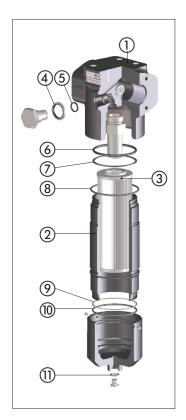
- rilasciare la pressione del sistema; il filtro non è dotato di dispositivo di sfiato della pressione
- prestare attenzione alla temperatura del fluido e a quella superficiale del filtro. Indossare sempre guanti e occhiali di protezione di tipo adatto
- svitare il contenitore (2) dalla testa del filtro (1) ruotandolo in senso antiorario (vista dal lato inferiore)
- smontare l'elemento filtrante sporco (3) tirandolo delicatamente
- lubrificare la guarnizione del nuovo elemento filtrante e inserirlo sopra il codolo nella testa del filtro
- pulire il contenitore internamente, controllare l'o-ring (6) (8) e sostituirlo se danneggiato
- lubrificare l'o-ring e le filettature e avvitare manualmente il contenitore alla testa del filtro ruotandolo in senso orario (vista dal lato inferiore). Serrare alla coppia raccomandata.



ATTENZIONE: Gli elementi filtranti sporchi non possono essere puliti né riutilizzati. Sono classificati come "rifiuti pericolosi" e quindi devono essere smaltiti da società autorizzate secondo le norme di legge locali.

16.1 KIT DI GUARNIZIONI

Tipo di filtro	Codice del kit guarnizioni (NBR)	Codice del kit guarnizioni (FKM)	Composizione del kit di guarnizioni
FPH-10	GUARN FPH-10	GUARN FPH-10 /PE	4+5+6+7+8
FPH-30	GUARN FPH-30	GUARN FPH-30 /PE	4+5+6+7+8
FPH-30-D	GUARN FPH-30-D	GUARN FPH-30-D /PE	4+5+6+7+8+9+10+11



17 TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE DEL FILTRO



- (1) Codice di identificazione del filtro completo
- 2 Codice di identificazione dell'elemento filtrante
- 3 Pressione di lavoro massima
- 4 Data matrix del filtro

17.1 IDENTIFICAZIONE DELL'ELEMENTO FILTRANTE



18 DOCUMENTAZIONE CORRELATA

LF010 Contaminazione del fluido **LF020** Linee guida sulla filtrazione