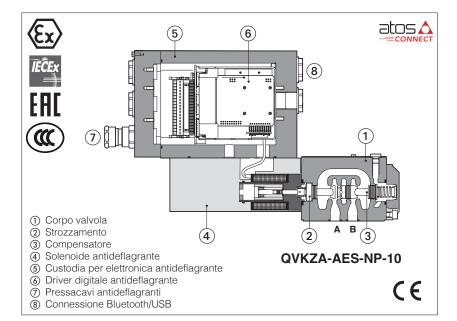


Valvole di portata proporzionali digitali antideflagranti

compensate in pressione, con driver integrato e senza trasduttore - ATEX, IECEx, EAC, CCC



QVHZA-AES, QVKZA-AES

Valvole di portata proporzionali digitali antideflagranti, senza trasduttore di posizione per la regolazione della portata compensata in pressione.

Sono dotate di driver digitale integrato e solenoide antideflagranti certificati per il funzionamento in sicurezza in ambienti pericolosi con atmosfera potenzialmente esplosiva.

 Multicertificazione ATEX, IECEx, EAC, CCC per il gruppo di gas II 2G e la categoria di polveri II 2D

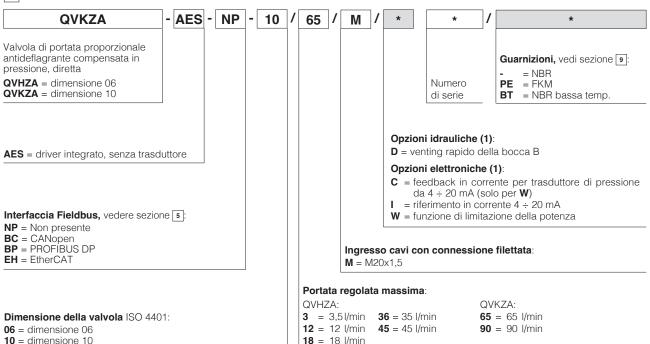
La custodia antideflagrante di driver digitale integrato e solenoide impedisce la propagazione accidentale di scintille interne o fiamme dall'interno verso l'ambiente esterno.

Il driver e il solenoide sono inoltre progettati per limitare la temperatura superficiale entro i limiti classificati.

QVHZA: QVKZA:

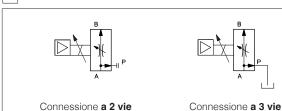
Dimens.: 06 - ISO4401
Portata max: 45 l/min
Pressione max: 210 bar
Dimens.: 10 - ISO4401
Portata max: 90 l/min
Pressione max: 210 bar

1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE



(1) Per le possibili opzioni combinate, vedere la sezione 15

2 SIMBOLI IDRAULICI



Le valvole possono essere usate nella connessione a 2 o 3 vie, a seconda dei requisiti dell'applicazione.

Nella versione a **2 vie**, la bocca P non deve essere connessa (bloccata) Nella versione a **3 vie**, la bocca P deve essere connessa al serbatoio o ad altre linee dell'utilizzatore

La bocca T deve risultare sempre non connessa (bloccata)

3 NOTE GENERALI

Le valvole proporzionali digitali Atos sono marcate CE secondo le Direttive applicabili (per esempio Direttiva EMC Immunità ed Emissione). Le procedure di installazione, cablaggio e messa in servizio devono essere eseguite secondo le prescrizioni generali riportate nella tabella tecnica **FX900** e nei manuali d'uso inclusi nel software di programmazione E-SW-SETUP.

4 IMPOSTAZIONI DELLA VALVOLA E STRUMENTI DI PROGRAMMAZIONE - vedere tabella tecnica GS500



ATTENZIONE: l'operazione descritta di seguito deve essere eseguita in un'area di sicurezza.

4.1 App mobile Atos CONNECT

App scaricabile gratuitamente per smartphone e tablet che consente di accedere rapidamente ai principali parametri funzionali della valvola e alle informazioni diagnostiche di base tramite Bluetooth, evitando così il collegamento fisico dei cavi e riducendo significativamente i tempi di messa in servizio.

Atos CONNECT supporta i driver digitali per valvole Atos dotati di adattatore E-A-BTH o di Bluetooth integrato. Non supporta le valvole con controllo p/Q o i controlli asse.













4.2 Software PC E-SW-SETUP

Il software scaricabile gratuitamente per PC consente di impostare tutti i parametri funzionali della valvola e di accedere alle informazioni diagnostiche complete dei driver della valvola digitale tramite la porta di servizio Bluetooth/USB.

Il software per PC Atos E-SW-SETUP supporta tutti i driver delle valvole digitali Atos ed è disponibile sul sito www.atos.com nell'area MyAtos.



ATTENZIONE: la porta USB dei driver non è isolata! Per il cavo E-C-SB-USB/M12, si raccomanda di utilizzare l'adattatore dell'isolatore E-A-SB-USB/OPT per la protezione del PC



ATTENZIONE: per l'elenco dei paesi in cui l'adattatore Bluetooth è stato approvato, vedere la tabella tecnica **GS500**

5 FIELDBUS - vedere tabella tecnica GS510

Il Fieldbus consente una comunicazione diretta tra la valvola e l'unità di controllo macchina per il riferimento digitale, la diagnostica e le impostazioni della valvola. Queste versioni permettono di comandare le valvole tramite Fieldbus o segnali analogici disponibili sulla morsettiera.

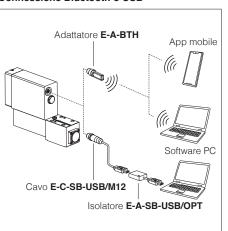
6 CARATTERISTICHE GENERALI

Posizione di installazione	Qualsiasi posizione					
Finitura superficie di montaggio secondo ISO 4401	Indice di rugosità accettabile, Ra ≤0,8 Ra raccomandato 0,4 - rapporto di planarità 0,01/100					
Valori MTTFd secondo EN ISO 13849	150 anni, per ulteriori dettagli, vedere tabella tecnica P007					
Range di temperatura ambiente	Standard = -20° C ÷ $+60^{\circ}$ C Opzione /PE = -20° C ÷ $+60^{\circ}$ C Opzione /BT = -40° C ÷ $+60^{\circ}$ C					
Range di temperatura di stoccaggio	Standard = -20° C \div +70°C Opzione /PE = -20° C \div +70°C Opzione /BT = -40° C \div +70°C					
Protezione della superficie	Zincatura con passivazione nera					
Resistenza alla corrosione	Test in nebbia salina (ISO 9227) > 200 h					
Resistenza alle vibrazioni	Vedere tabella tecnica GX004					
Conformità	Protezione antideflagrante, vedere sezione 10 -Custodia antideflagrante "Ex d" -Protezione contro l'ingresso di polvere combustibile mediante custodia "Ex t"					
	Direttiva RoHS 2011/65/UE come ultimo aggiornamento con 2015/863/UE Regolamento REACH (CE) n°1907/2006					

7 CARATTERISTICHE IDRAULICHE - con olio minerale ISO VG 46 a 50°C

Modello valvola				QVHZA			QV	KZA
Portata regolata massima	[l/min]	3,5	12	18	35	45	65	90
Portata minima regolata	Portata minima regolata [cm³/min]			30	50	60	85	100
Δp di regolazione	[bar]	4 -	- 6	10 -	- 12	15	6 - 8	10 - 12
Portata massima alla bocca A (1)	[l/min]	40			50	55	70	100
Pressione massima	[bar]	210						
Tempo di risposta 0÷100% segnale a	gradino [ms]	≤35 ≤50					50	
Isteresi	≤ 5 [% della portata regolata massima]							
Linearità	≤3 [% della portata regolata massima]							
Ripetibilità				≤1[% d	ella portata re	golata massi	ma]	

Connessione Bluetooth o USB



8 CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensioni di alimentazione	Nominale : +24 VDC Raddrizzata e filtrata : VRMS = 20 ÷ 32 VMAX (ripple max 10 % VPP)					
Potenza massima assorbita	35 W					
Segnali analogici in ingresso	Tensione: range ±10 Corrente: range ±20	VDC (24 VMAX di toller) mA	anza) Impedenza i Impedenza i			
Classe di isolamento			iperficie delle bobine de ndard europei ISO 1373			
Segnali in uscita del monitor	Tensione: Valore mas	ssimo ± 5 Vpc a max	. 5 mA			
Abilitazione in ingresso	Range: 0 ÷ 9 VDC (stato	OFF), 15 ÷ 24 VDC (stato (DN), 9 ÷ 15 VDC (non accet	ttato); Impedenza in ingresso: Ri > 87 k Ω		
Fault in uscita	Range in uscita: 0 ÷ 24 VDC (stato ON \cong VL+ [alimentazione logica]; stato OFF \cong 0 V) a max. 50 mA; non è consentita una tensione negativa esterna (ad esempio, a causa di carichi induttivi)					
Tensione di alimentazione del trasduttore di pressione (solo opzione /W)	+24 VDC a max. 100 mA (E-ATRA-7 vedere tabella tecnica GX800)					
Allarmi	peratura/sottotempera		controllo di corrente, live	di riferimento in corrente, sovratem- llo delle tensioni di alimentazione,		
Indice di protezione secondo DIN EN60529	IP66/67 con relativo p	ressacavo				
Fattore d'utilizzo	Utilizzo continuativo (f	ED=100%)				
Tropicalizzazione	Tropicalizzazione del	circuito elettronico stam	pato			
Ulteriori caratteristiche	Protezione da cortocircuito della tensione di alimentazione corrente solenoidi; controllo di corrente tram P.I.D. con commutazione rapida del solenoide; protezione da polarità inversa della tensione di alimenta zione					
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	Conforme alla direttiva	a 2014/30/UE (immunità	: EN 61000-6-2; emission	ni: EN 61000-6-3)		
Interfaccia di comunicazione	USB Atos con codifica ASCII	CANopen EN50325-4 + DS408	PROFIBUS DP EN50170-2/IEC61158	EtherCAT EC 61158		
Livello fisico della comunicazione	non isolato USB 2.0 + USB OTG	CAN ISO11898 isolato otticamente	RS485 isolata otticamente	Fast Ethernet, 100 Base TX isolato		

Nota: tra l'eccitazione del driver con tensione di alimentazione da 24 VDC e il momento in cui la valvola è pronta a funzionare, si deve considerare un tempo massimo di 500 ms (a seconda del tipo di comunicazione). Durante questo periodo la corrente alle bobine della valvola è zero

9 GUARNIZIONI E FLUIDI IDRAULICI - per gli altri fluidi non compresi nella tabella seguente, consultare il nostro ufficio tecnico

Guarnizioni, temperatura fluido raccomandata	Guarnizioni FKM (opzione /PE) = -20	$c \div +60^{\circ}\text{C}$, con fluidi idraulici HFC = $-20^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$ a (opzione /BT) = $-40^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$, con		
Viscosità raccomandata	20÷100 mm²/s - valore massimo	consentito 15 ÷ 380 mm²/s		
Livello di contaminazio- funzionamento normale ne massimo del fluido vita estesa				
Fluido idraulico	Tipo di guarnizioni adatte	Classificazione	Rif. Standard	
Oli minerali	NBR, FKM, NBR bassa temp.	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524	
Ininfiammabile senza acqua	FKM	HFDU, HFDR	- ISO 12922	
Ininfiammabile con acqua (1)	NBR, NBR bassa temp.	HFC	130 12922	

La temperatura di accensione del fluido idraulico deve essere di 50°C superiore alla temperatura massima della superficie del solenoide

(1) Limitazioni delle prestazioni in caso di fluidi ininfiammabili con acqua:

-pressione di lavoro massima = 210 bar

-temperatura massima del fluido = 50°C

10 DATI DI CERTIFICAZIONE

Tipo di valvola	QVHZA, QVKZA					
Certificazioni	Multicertificazione gruppo II					
		ATEX IECEX EAC CCC				
Codice certificato solenoide	OZA-AES					
Certificato esame tipo (1)	ATEX: TUV IT 18 ATEX 068 X	• EAC: RU C - IT	.А Ж 38.В.00425/21			
	• IECEx: IECEx TPS 19.0004X	• IECEx: IECEx TPS 19.0004X • CCC: 2024322307006321				
Metodo di protezione	ATEX Ex II 2G Ex db IIC T6/T5/T4 G Ex II 2D Ex tb IIIC T85°C/T100 IECEx, CCC Ex db IIC T6/T5/T4 Gb Ex tb IIIC T85°C/T100°C/T1380	O°C/T135°C Db Ex tb IIIC T85°	5/T4 Gb X; C/T100°C/T135°C Db X			
Classe di temperatura	Т6	T5	T4			
Temperatura superficie	≤ 85°C	≤ 100°C	≤ 135°C			
Temperatura ambiente (2)	-40 ÷ +40°C	-40 ÷ +55°C	-40 ÷ +70°C			
Standard applicabili	EN 60079-0 EN 60079-31 EN 60079-1	IEC 60079-0 IEC 60079-1	IEC 60079-31:2013			
Ingresso del cavo: connessione filettata						

⁽¹⁾ I certificati di esame del tipo possono essere scaricati dal sito www.atos.com

⁽²⁾ Il driver e i solenoidi sono certificati per una temperatura ambiente minima di -40°C. Nel caso in cui l'intera valvola debba resistere a una temperatura ambiente minima di -40°C, selezionare /BT nel codice di identificazione.

Alimentazione e segnali: sezione del cavo = 1,0 mm² Massa: sezione del cavo di messa a terra esterno = 4 mm²

11.1 Temperatura del cavo

Il cavo deve essere adatto per la temperatura di lavoro come specificato nelle "Istruzioni di sicurezza" consegnate con la prima fornitura dei prodotti.

Temperatura ambiente massima [°C]	Classe di temperatura	Temperatura della superficie massima [°C]	Temperatura minima del cavo [°C]
40°C	T6	85°C	80°C
55°C	T5	100°C	90°C
70°C	T4	135°C	110°C

12 PRESSACAVI

I pressacavi con connessioni filettate M20x1,5 per cavi standard e armati devono essere ordinati separatamente, vedere tabella tecnica **KX800 Nota:** un sigillante Loctite tipo 545 va utilizzato sulle filettature di ingresso dei pressacavi

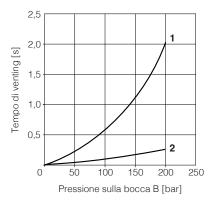
13 OPZIONI IDRAULICHE

Questa opzione assicura un venting rapido della bocca utilizzata B quando la valvola è chiusa o diseccitata. La valvola deve essere collegata in modalità a 3 vie, con la bocca P connessa al serbatoio. Quando lo strozzamento proporzionale è completamente chiuso, la bocca B della valvola è connessa internamente alla bocca P (serbatoio), consentendo una rapida decompressione della pressione nella linea in uso.

Nel diagramma a lato sono rappresentati i tempi di venting di **QVHZA** e **QVKZA** opzione /**D** rispetto alle versioni standard:

1 = versioni standard

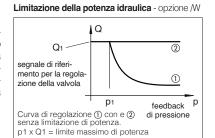
2 = opzione /D



14 OPZIONI ELETTRONICHE

- I = Fornisce un segnale di riferimento in corrente 4 ÷ 20 mA, invece del segnale standard 0 ÷ 10 VDC. Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di ±10 VDC o ±20 mA. Viene normalmente utilizzato in caso di lunga distanza tra l'unità di controllo della macchina e la valvola o quando il segnale di riferimento può essere influenzato da disturbi elettrici; il funzionamento della valvola viene disabilitato in caso di rottura del cavo del segnale di riferimento.
- C = Solo in combinazione con l'opzione /W È possibile collegare un trasduttore di pressione con segnale in uscita di corrente 4 ÷ 20 mA, invece del segnale standard 0 ÷ 10 VDC. Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di ±10 VDC o ±20 mA.
- W = Solo per valvole accoppiate con compensatore di pressione del tipo HC-011 o KC-011 (vedere tabella tecnica D150).
 Fornisce la funzione di limitazione della potenza idraulica. Il driver riceve il segnale di riferimento della portata dall'ingresso analogico INPUT+ e un trasduttore di pressione, installato nel sistema idraulico, deve essere collegato all'ingresso analogico TR del driver. Quando la potenza idraulica effettiva richiesta pxQ (TR x INPUT+) raggiunge il limite di potenza massimo (p1xQ1), impostato internamente dal software, il driver riduce automaticamente la regolazione della portata nella valvola. Maggiore è il feedback di pressione e minore risulta la portata regolata nella valvola:

Regolazione della portata = Min. ($\frac{\text{PowerLimit [impostazione sw]}}{\text{Pressione trasduttore [TR]}}$; Riferimento portata [INPUT+])

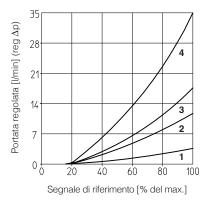


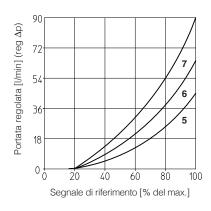
15 POSSIBILI OPZIONI COMBINATE

/DI, /DW, /IW, /ICW, /ICWD

16.1 Diagrammi di regolazione

- 1 = QVHZA-*-06/3
- 2 = QVHZA-*-06/12
- 3 = QVHZA-*-06/18
- 4 = QVHZA-*-06/36
- 5 = QVHZA-*-06/45
- 6 = QVKZA-*-10/65
- 7 = QVKZA-*-10/90

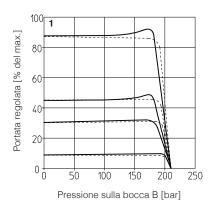


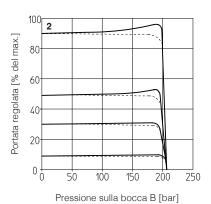


16.2 Diagrammi portata regolata/pressione di mandata con pressione in entrata =

- 1 = QVHZA
- 2 = QVKZA

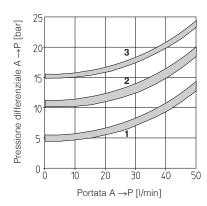
Linea tratteggiata per le versioni a 3 vie

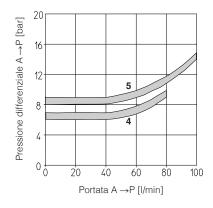




16.3 Diagrammi portata A \rightarrow P/ Δ p Configurazione a 3 vie

- 1 = QVHZA-*-06/3 QVHZA-*-06/12
- 2 = QVHZA-*-06/18 QVHZA-*-06/36
- 3 = QVHZA-*-06/45 4 = QVKZA-*-10/65 5 = QVKZA-*-10/90





17 SPECIFICHE ALIMENTAZIONE DI TENSIONE E SEGNALI

I segnali elettrici generici in uscita della valvola (per esempio segnali di Fault o monitor) non devono essere direttamente utilizzati per attivare funzioni di sicurezza, per esempio per attivare/disattivare i componenti di sicurezza della macchina, così come prescritto dagli standard europei (ISO 4413 - Requisiti di sicurezza dei sistemi e componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche).

17.1 Tensione di alimentazione (V+ e V0)

La tensione di alimentazione deve essere adeguatamente stabilizzata o raddrizzata e filtrata: applicare una capacitanza di almeno 10000 μ F/40 V ai raddrizzatori monofase o una capacitanza di 4700 μ F/40 V ai raddrizzatori trifase.

È necessario cablare in serie all'alimentazione un fusibile di protezione: fusibile ritardato 2,5 A.

17.2 Tensione di alimentazione per logica e comunicazione del driver (VL+ e VL0)

La tensione di alimentazione per la logica e la comunicazione del driver deve essere adeguatamente stabilizzata o raddrizzata e filtrata: applicare una capacitanza di almeno $10000~\mu\text{F}/40~\text{V}$ a raddrizzatori monofase o una capacitanza di $4700~\mu\text{F}/40~\text{V}$ a raddrizzatori trifase. L'alimentazione separata per la logica del driver sui pin 3 e 4 permette di rimuovere l'alimentazione al solenoide dai pin 1 e 2 mantenendo attiva la diagnostica e le comunicazioni USB e Fieldbus.

È necessario cablare in serie all'alimentazione di ogni logica driver e comunicazione un fusibile di protezione: fusibile rapido 500 mA.

17.3 Segnale di riferimento in ingresso della portata (INPUT+)

Il driver controlla ad anello chiuso la posizione del cursore della valvola in modo proporzionale al segnale di riferimento in ingresso esterno. Il segnale di riferimento in ingresso è preimpostato in fabbrica in base al codice valvola selezionato; i valori predefiniti sono 0 ÷ 10 VDC per lo standard e 4 ÷ 20 mA per l'opzione /l.

Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di ±10 VDc o ±20 mA. I driver con interfaccia Fieldbus possono essere impostati via software per ricevere il segnale di riferimento direttamente dall'unità di controllo della macchina (riferimento Fieldbus). Il segnale analogico di riferimento in ingresso può essere usato come comando on-off con range in ingresso 0 ÷ 24 VDc.

17.4 Segnali in uscita del monitor (MONITOR e MONITOR2)

Il driver genera un segnale analogico in uscita (MONITOR) proporzionale alla corrente bobina effettiva della valvola; il segnale in uscita del monitor può essere configurato via software per visualizzare altri segnali disponibili nel driver (es. riferimento analogico, riferimento Fieldbus). Il segnale in uscita del monitor è preimpostato in fabbrica in base al codice valvola selezionato; il valore predefinito è 0 ÷ 5 VDC (1V = 1A). Il segnale in uscita può essere riconfigurato via software entro un valore massimo di ±5 VDC.

Onzione /W

Il driver genera un secondo segnale analogico in uscita (MONITOR2) proporzionale alla pressione di sistema effettiva.

Il valore massimo in uscita è di ±5 VDC; l'impostazione predefinita è 0 ÷ 5 VDC

17.5 Segnale di abilitazione in ingresso (ENABLE)

Per abilitare il driver, alimentare con 24 VDC il pin 6: Il segnale di abilitazione in ingresso permette di attivare / rimuovere l'alimentazione al solenoide senza interrompere l'alimentazione al driver; è utilizzato per attivare la comunicazione e le altre funzioni del driver quando la valvola deve essere disabilitata per ragioni di sicurezza. Questa condizione **non soddisfa** i requisiti delle norme IEC 61508 e ISO 13849. Il segnale di abilitazione in ingresso può essere usato come ingresso digitale generico tramite selezione software.

17.6 Segnale di Fault in uscita (FAULT)

Il segnale di Fault in uscita indica una condizione di fault del driver (solenoide in cortocircuito/non collegato, rottura cavo del segnale di riferimento in corrente 4 ÷ 20 mA, rottura cavo del trasduttore di posizione del cursore, ecc.). La presenza di Fault corrisponde a 0 VDC, il funzionamento normale corrisponde a 24 VDC.

Lo stato di Fault non è influenzato dal segnale di abilitazione in ingresso. Il segnale di Fault in uscita può essere utilizzato come uscita digitale mediante selezione software.

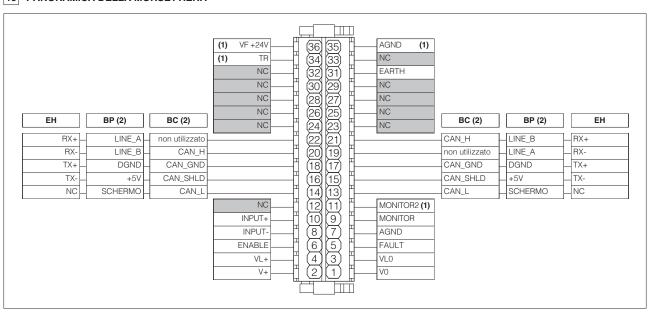
17.7 Segnale in ingresso del trasduttore remoto di pressione (TR) - solo per l'opzione /W

I trasduttori analogici di pressione possono essere collegati direttamente al driver.

Il segnale analogico in ingresso è preimpostato in fabbrica in base al codice valvola selezionato; i valori predefiniti sono 0 ÷ 10 VDC per lo standard e 4 ÷ 20 mA per l'opzione /C.

Il segnale in ingresso può essere riconfigurato via software scegliendo tra tensione e corrente, entro un valore massimo di ±10 VDC o ±20 mA. Nota: il segnale di feedback trasduttore può essere letto come informazione digitale attraverso le comunicazioni Fieldbus - selezionabile via software.

18 PANORAMICA DELLA MORSETTIERA



(1) Connessioni disponibili solo per l'opzione /W

(2) Per le versioni BC e BP, le connessioni Fieldbus hanno una connessione passante interna

19 COLLEGAMENTI ELETTRONICI

19.1 Segnali delle connessioni principali

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	NOTE
	1	V0	Alimentazione 0 Vpc	Gnd - alimentazione
	2	V+	Alimentazione 24 VDC	Ingresso - alimentazione
	3	VL0	Alimentazione 0 Vpc per logica driver e comunicazione	Gnd - alimentazione
	4	VL+	Alimentazione 24 VDC per logica driver e comunicazione	Ingresso - alimentazione
	5	FAULT	Fault (0 Vbc) o funzionamento normale (24 Vbc), riferito a VL0	Uscita - segnale on-off
_	6	ENABLE	Abilitare (24 Vpc) o disabilitare (0 Vpc) il driver, riferito a VL0	Ingresso - segnale on-off
Δ	7	AGND	Zero analogico	Gnd - segnale analogico
/ \	8	INPUT-	Segnale di riferimento in ingresso negativo per INPUT+	Ingresso - segnale analogico
	9	MONITOR	Segnale in uscita del monitor: ±5 Vpc di valore massimo, riferito a AGND II valore predefinito è: 0 ÷ 5 Vpc	Uscita - segnale analogico Selezionabile via software
	10	INPUT+	Segnale di riferimento in ingresso: ±10 Vpc / ±20 mA di valore massimo I valori predefiniti sono: 0 ÷ 10 Vpc per lo standard e 4 ÷ 20 mA per l'opzione /l	Ingresso - segnale analogico Selezionabile via software
	11	MONITOR2	secondo segnale in uscita del monitor: ±5 Vpc di valore massimo, riferito a AGND (1) Il valore predefinito è: 0 ÷ 5 Vpc	Uscita - segnale analogico Selezionabile via software
	31	EARTH	Collegata internamente alla custodia del driver	

⁽¹⁾ Il secondo segnale in uscita del monitor è disponibile solo per l'opzione /W $\,$

19.2 Connettore USB - M12 - 5 pin sempre presente

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	Vista del driver	B	
	1	+5V_USB	Alimentazione			
	2	ID	Identificazione	5		
B	3	GND_USB	Segnale zero linea dati			
	4	D-	Linea dati -	(famorina)		
	5	D+	Linea dati +	(femmina)		

19.3 Connessioni per la versione Fieldbus BC

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
	14	CAN_L	Linea Bus (basso)
	16	CAN_SHLD	Schermo
C1	18	CAN_GND	Segnale zero linea dati
O I	20	CAN_H	Linea Bus (alto)
	22	non utilizzato	Connessione passante (1)

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
	13	CAN_L	Linea Bus (basso)
	15	CAN_SHLD	Schermo
C2	17	CAN_GND	Segnale zero linea dati
	19	non utilizzato	Connessione passante (1)
	21	CAN_H	Linea Bus (alto)

(1) I pin 19 e 22 possono essere alimentati con l'alimentazione esterna a +5 V dell'interfaccia CAN

19.4 Connessioni per la versione Fieldbus BP

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
	14	SCHERMO	
	16	+5V	Alimentazione
C1	18	DGND	Segnale zero linea dati e terminazione
	20	LINE_B	Linea Bus (basso)
	22	LINE_A	Linea Bus (alto)

ľ	NGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
		13	SCHERMO	
		15	+5V	Alimentazione
	C_{2}	17	DGND	Segnale zero linea dati e terminazione
		19	LINE_A	Linea Bus (alto)
		21	LINE_B	Linea Bus (basso)

19.5 Connessioni per la versione Fieldbus EH

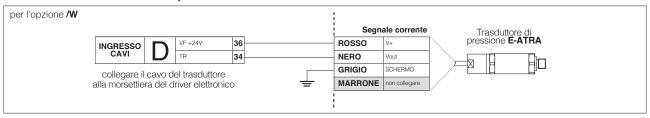
INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
	14	NC	non collegare
	16	TX-	Trasmettitore
C1	18	TX+	Trasmettitore
O I	20	RX-	Ricevitore
(ingresso)	22	RX+	Ricevitore

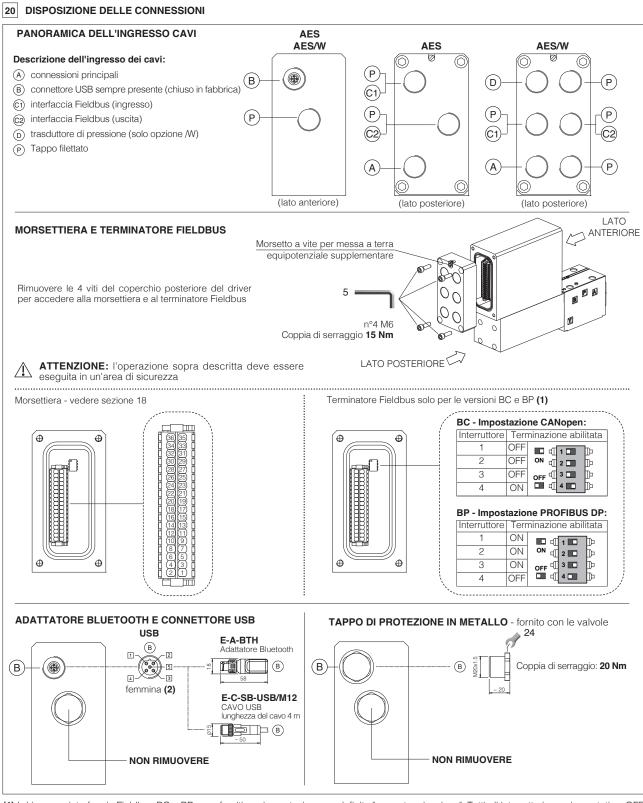
INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE
	13	NC	non collegare
	15	TX-	Trasmettitore
C_{2}	17	TX+	Trasmettitore
	19	RX-	Ricevitore
(uscita)	21	RX+	Ricevitore

19.6 Connettore del trasduttore remoto di pressione - solo per l'opzione /W

INGRESSO CAVI	PIN	SEGNALE	SPECIFICHE TECNICHE	NOTE	Tensione	Corrente
	34	TR	Trasduttore di segnale ±10 Vbc / ±20 mA di valore massimo	Ingresso - segnale analogico Selezionabile via software	Collegare	Collegare
	35	AGND	Massa comune per l'alimentazione e i segnali del trasduttore	GND comune	Collegare	/
	36	VF +24V	Alimentazione +24 Vpc	Uscita - tensione di alimentazione	Collegare	Collegare

Connessione del trasduttore remoto di pressione E-ATRA - vedere tabella tecnica GX800





- (1) I driver con interfaccia Fieldbus BC e BP sono forniti per impostazione predefinita "senza terminazione". Tutti gli interruttori sono impostati su OFF
- (2) La disposizione dei pin fa sempre riferimento alla vista del driver

${f 20.1}$ Pressacavi e tappo filettato per AES - vedere tabella tecnica ${f KX800}$

Interfacce di	Da	ordinare s	eparatame	ente	Panoramica	
comunicazione		acavo		filettato	dell'ingresso cavi	Note
	quantità	ingresso	quantità	ingresso		
NP	1	А	nessuno	nessuno	(P) (A)	L'ingresso cavi P è chiuso in fabbrica L'ingresso cavi A è aperto per i clienti
Connessione BC, BP, EH tramite stub	2	C1	1	C2		L'ingresso cavi A, C1, C2 è aperto per i clienti
Connessione BC, BP, EH a margherita	3	C1 C2 A	nessuno	nessuno		L'ingresso cavi A, C1, C2 è aperto per i clienti

20.2 Pressacavi e tappo filettato per AES con opzione /W - vedere tabella tecnica KX800

Interfacce di	Da	ordinare s	eparatam	ente	Panoramica		
comunicazione		acavo ingresso		filettato ingresso	dell'ingresso cavi	Note	
NP	2	D A	nessuno	nessuno	© (P) (P) (P) (A) (P)	L'ingresso cavi P è chiuso in fabbrica L'ingresso cavi A, D è aperto per i clienti	
Connessione BC, BP, EH tramite stub	3	D C1 A	1	C2		L'ingresso cavi P è chiuso in fabbrica L'ingresso cavi A, C1, C2, D è aperto per i clienti	
Connessione BC, BP, EH a margherita	4	D C1 - C2 A	nessuno	nessuno	0 P 0 P 0 P 0 P 0 P 0 P 0 P 0 P 0 P 0 P	L'ingresso cavi P è chiuso in fabbrica L'ingresso cavi A, C1, C2, D è aperto per i clienti	

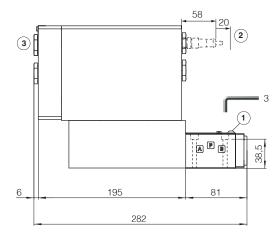
21 VITI DI FISSAGGIO E GUARNIZIONI

	QVHZA	QVKZA
	Viti di fissaggio: 4 viti a esagono incassato M5x50 classe 12.9 Coppia di serraggio = 8 Nm	Viti di fissaggio: 4 viti a esagono incassato M6x40 classe 12.9 Coppia di serraggio = 15 Nm
0	Guarnizioni: 4 OR 108; Diametro delle bocche A, B, P, T: Ø 7,5 mm (massimo)	Guarnizioni: 5 OR 2050; Diametro delle bocche A, B, P, T: Ø 11,2 mm (massimo)

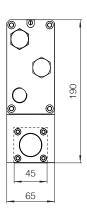
QVHZA-AES

ISO 4401: 2005

Superficie di montaggio: 4401-03-02-0-05 (vedere tabella P005)



Mass	a [kg]
QVHZA-AES	8,2

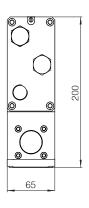


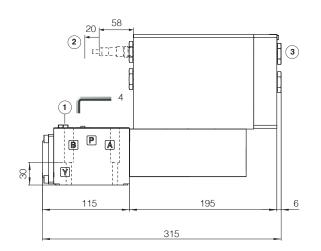
QVKZA-AES

ISO 4401: 2005

Superficie di montaggio: 4401-05-04-0-05 (vedere tabella P005)

	Massa [kg]					
ſ	QVKZA-AES	10				





- 1 = Spurgo aria off
- (2) = Spazio necessario per il cavo di collegamento e per la rimozione dell'adattatore Bluetooth o del connettore USB
- (3) = Le dimensioni dei pressacavi devono essere tenute in considerazione (vedere tabella tecnica KX800)

23 DOCUMENTAZIONE CORRELATA

X010 Generalità per l'elettroidraulica in ambienti pericolosi X020 Sintesi dei componenti antideflagranti Atos con certificazione ATEX, IECEx, EAC,

PESO, CCC

FX900 GS500 Strumenti di programmazione

Informazioni operative e di manutenzione per valvole proporzionali antideflagranti

GS510 Fieldbus

KX800 Pressacavi per valvole antideflagranti

Superfici di montaggio per le valvole elettroidrauliche P005

E-MAN-RA-AES Manuale d'uso AES